

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | F GS130HA |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513200350 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 11.14 | [cm ³] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.25 | [kg] (24.80 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 7M220MD3/8M220MD3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM283RFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 7.90 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 10.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1080 | 272 | 316 | 213 | 1.12 | 6.14 | 5.07 | 1.28 | 1.49 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 581 | 146 | 170 | 158 | 0.88 | 3.29 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -30 (-22) | 809 | 204 | 237 | 171 | 0.95 | 4.59 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -25 (-13) | 1100 | 277 | 322 | 193 | 1.06 | 6.25 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| -20 (-4) | 1449 | 365 | 425 | 222 | 1.19 | 8.25 | 6.50 | 1.64 | 1.90 |
| -15 (+5) | 1853 | 467 | 543 | 257 | 1.33 | 10.58 | 7.22 | 1.82 | 2.11 |
| -10 (+14) | 2307 | 581 | 676 | 297 | 1.48 | 13.22 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 489 | 123 | 143 | 151 | 0.89 | 2.77 | 3.22 | 0.81 | 0.94 |
| -30 (-22) | 690 | 174 | 202 | 173 | 0.97 | 3.91 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -25 (-13) | 961 | 242 | 282 | 202 | 1.09 | 5.45 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -20 (-4) | 1297 | 327 | 380 | 238 | 1.23 | 7.38 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -15 (+5) | 1693 | 427 | 496 | 279 | 1.40 | 9.67 | 6.08 | 1.53 | 1.78 |
| -10 (+14) | 2147 | 541 | 629 | 324 | 1.58 | 12.30 | 6.64 | 1.67 | 1.95 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 397 | 100 | 116 | 140 | 0.82 | 2.25 | 2.82 | 0.71 | 0.83 |
| -30 (-22) | 572 | 144 | 167 | 171 | 0.92 | 3.24 | 3.38 | 0.85 | 0.99 |
| -25 (-13) | 822 | 207 | 241 | 209 | 1.06 | 4.67 | 3.94 | 0.99 | 1.16 |
| -20 (-4) | 1145 | 288 | 335 | 253 | 1.23 | 6.51 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -15 (+5) | 1535 | 387 | 450 | 302 | 1.43 | 8.76 | 5.07 | 1.28 | 1.49 |
| -10 (+14) | 1989 | 501 | 583 | 355 | 1.65 | 11.39 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |