

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Denominación | F GS100HA |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513200232 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.4 | [kg] (25.13 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17C3/8EA5B3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM276RFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 10.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 8.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | 10.00/9.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.75/1.40 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - TUV | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 850 | 214 | 249 | 165 | 0.94 | 4.83 | 5.15 | 1.30 | 1.51 | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1065 | 268 | 312 | 200 | 0.91 | 6.05 | 5.33 | 1.34 | 1.56 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 450 | 113 | 132 | 116 | 0.62 | 2.55 | 3.88 | 0.98 | 1.14 |
| -30 | (-22) | 641 | 162 | 188 | 135 | 0.76 | 3.64 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -25 | (-13) | 849 | 214 | 249 | 156 | 0.88 | 4.82 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -20 | (- 4) | 1093 | 275 | 320 | 178 | 0.99 | 6.22 | 6.16 | 1.55 | 1.81 |
| -15 | (+ 5) | 1391 | 350 | 408 | 200 | 1.09 | 7.94 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -10 | (+14) | 1762 | 444 | 516 | 223 | 1.20 | 10.10 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 371 | 94 | 109 | 112 | 0.59 | 2.10 | 3.31 | 0.83 | 0.97 |
| -30 | (-22) | 565 | 142 | 166 | 134 | 0.75 | 3.20 | 4.17 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 773 | 195 | 227 | 158 | 0.90 | 4.39 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -20 | (- 4) | 1014 | 256 | 297 | 184 | 1.03 | 5.77 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| -15 | (+ 5) | 1306 | 329 | 383 | 210 | 1.15 | 7.46 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -10 | (+14) | 1669 | 421 | 489 | 238 | 1.28 | 9.56 | 6.98 | 1.76 | 2.04 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 293 | 74 | 86 | 106 | 0.56 | 1.66 | 2.76 | 0.69 | 0.81 | |
| -30 (-22) | 487 | 123 | 143 | 131 | 0.74 | 2.76 | 3.66 | 0.92 | 1.07 | |
| -25 (-13) | 692 | 175 | 203 | 158 | 0.91 | 3.93 | 4.38 | 1.10 | 1.28 | |
| -20 (- 4) | 928 | 234 | 272 | 187 | 1.07 | 5.28 | 4.99 | 1.26 | 1.46 | |
| -15 (+ 5) | 1213 | 306 | 355 | 218 | 1.22 | 6.92 | 5.57 | 1.40 | 1.63 | |
| -10 (+14) | 1565 | 394 | 459 | 252 | 1.38 | 8.97 | 6.21 | 1.56 | 1.82 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 544 | 137 | 160 | 137 | 0.65 | 3.08 | 3.97 | 1.00 | 1.16 | |
| -30 (-22) | 790 | 199 | 231 | 160 | 0.75 | 4.48 | 4.91 | 1.24 | 1.44 | |
| -25 (-13) | 1052 | 265 | 308 | 186 | 0.86 | 5.97 | 5.65 | 1.42 | 1.66 | |
| -20 (- 4) | 1350 | 340 | 396 | 215 | 0.98 | 7.68 | 6.30 | 1.59 | 1.85 | |
| -15 (+ 5) | 1706 | 430 | 500 | 246 | 1.11 | 9.74 | 6.94 | 1.75 | 2.03 | |
| -10 (+14) | 2140 | 539 | 627 | 278 | 1.25 | 12.26 | 7.67 | 1.93 | 2.25 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 453 | 114 | 133 | 131 | 0.62 | 2.56 | 3.47 | 0.87 | 1.02 | |
| -30 (-22) | 701 | 177 | 205 | 158 | 0.74 | 3.97 | 4.39 | 1.11 | 1.29 | |
| -25 (-13) | 963 | 243 | 282 | 189 | 0.87 | 5.47 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| -20 (- 4) | 1260 | 317 | 369 | 223 | 1.01 | 7.17 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -15 (+ 5) | 1612 | 406 | 472 | 260 | 1.17 | 9.20 | 6.20 | 1.56 | 1.82 | |
| -10 (+14) | 2039 | 514 | 598 | 299 | 1.35 | 11.68 | 6.80 | 1.71 | 1.99 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 355 | 89 | 104 | 123 | 0.59 | 2.00 | 2.88 | 0.73 | 0.84 | |
| -30 (-22) | 599 | 151 | 176 | 154 | 0.71 | 3.40 | 3.83 | 0.97 | 1.12 | |
| -25 (-13) | 855 | 216 | 251 | 188 | 0.86 | 4.86 | 4.53 | 1.14 | 1.33 | |
| -20 (- 4) | 1144 | 288 | 335 | 227 | 1.02 | 6.51 | 5.08 | 1.28 | 1.49 | |
| -15 (+ 5) | 1486 | 375 | 436 | 269 | 1.20 | 8.48 | 5.55 | 1.40 | 1.63 | |
| -10 (+14) | 1902 | 479 | 557 | 314 | 1.40 | 10.90 | 6.05 | 1.52 | 1.77 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Universal EG/F |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Recto |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Recto |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |