

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Descrição | EM Y75HLC |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 200-230 V 50 Hz 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513300040 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 200-230 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 170 à 260 V | 170 à 260 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 170 à 260 V | 170 à 260 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|--------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 8.35 | [cm ³] (0.510 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.59 | [kg] (18.94 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 200-230V 50-60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8M220MD3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(325) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM276NFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 409 | 103 | 120 | 97 | 0.74 | 2.31 | 4.21 | 1.06 | 1.23 | |
| -30 (-22) | 559 | 141 | 164 | 110 | 0.77 | 3.17 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| -25 (-13) | 729 | 184 | 214 | 124 | 0.81 | 4.14 | 5.92 | 1.49 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 931 | 235 | 273 | 138 | 0.85 | 5.30 | 6.77 | 1.70 | 1.98 | |
| -15 (+ 5) | 1180 | 297 | 346 | 153 | 0.90 | 6.73 | 7.68 | 1.94 | 2.25 | |
| -10 (+14) | 1488 | 375 | 436 | 170 | 0.96 | 8.52 | 8.74 | 2.20 | 2.56 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 378 | 95 | 111 | 100 | 0.74 | 2.14 | 3.79 | 0.95 | 1.11 | |
| -30 (-22) | 532 | 134 | 156 | 115 | 0.78 | 3.02 | 4.64 | 1.17 | 1.36 | |
| -25 (-13) | 703 | 177 | 206 | 130 | 0.82 | 3.99 | 5.41 | 1.36 | 1.58 | |
| -20 (- 4) | 904 | 228 | 265 | 147 | 0.88 | 5.15 | 6.16 | 1.55 | 1.80 | |
| -15 (+ 5) | 1149 | 290 | 337 | 165 | 0.94 | 6.56 | 6.96 | 1.75 | 2.04 | |
| -10 (+14) | 1451 | 366 | 425 | 184 | 1.01 | 8.31 | 7.87 | 1.98 | 2.31 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 330 | 83 | 97 | 99 | 0.74 | 1.87 | 3.31 | 0.84 | 0.97 | |
| -30 (-22) | 487 | 123 | 143 | 117 | 0.79 | 2.76 | 4.14 | 1.04 | 1.21 | |
| -25 (-13) | 659 | 166 | 193 | 135 | 0.84 | 3.74 | 4.86 | 1.23 | 1.42 | |
| -20 (- 4) | 858 | 216 | 251 | 155 | 0.90 | 4.88 | 5.54 | 1.40 | 1.62 | |
| -15 (+ 5) | 1098 | 277 | 322 | 176 | 0.98 | 6.27 | 6.23 | 1.57 | 1.83 | |
| -10 (+14) | 1393 | 351 | 408 | 198 | 1.06 | 7.98 | 7.01 | 1.77 | 2.05 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 265 | 67 | 78 | 94 | 0.74 | 1.50 | 2.84 | 0.72 | 0.83 | |
| -30 (-22) | 425 | 107 | 124 | 115 | 0.79 | 2.41 | 3.66 | 0.92 | 1.07 | |
| -25 (-13) | 596 | 150 | 175 | 137 | 0.85 | 3.38 | 4.35 | 1.10 | 1.27 | |
| -20 (- 4) | 792 | 200 | 232 | 160 | 0.93 | 4.51 | 4.96 | 1.25 | 1.45 | |
| -15 (+ 5) | 1026 | 259 | 301 | 185 | 1.01 | 5.86 | 5.56 | 1.40 | 1.63 | |
| -10 (+14) | 1313 | 331 | 385 | 211 | 1.11 | 7.52 | 6.22 | 1.57 | 1.82 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 505 | 127 | 148 | 106 | 0.53 | 2.86 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -30 (-22) | 678 | 171 | 199 | 123 | 0.61 | 3.84 | 5.52 | 1.39 | 1.62 | |
| -25 (-13) | 892 | 225 | 261 | 142 | 0.69 | 5.06 | 6.28 | 1.58 | 1.84 | |
| -20 (- 4) | 1151 | 290 | 337 | 163 | 0.78 | 6.55 | 7.07 | 1.78 | 2.07 | |
| -15 (+ 5) | 1459 | 368 | 428 | 185 | 0.87 | 8.33 | 7.89 | 1.99 | 2.31 | |
| -10 (+14) | 1822 | 459 | 534 | 208 | 0.98 | 10.44 | 8.74 | 2.20 | 2.56 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 468 | 118 | 137 | 107 | 0.53 | 2.65 | 4.33 | 1.09 | 1.27 | |
| -30 (-22) | 639 | 161 | 187 | 126 | 0.62 | 3.62 | 5.05 | 1.27 | 1.48 | |
| -25 (-13) | 851 | 214 | 249 | 147 | 0.71 | 4.83 | 5.76 | 1.45 | 1.69 | |
| -20 (- 4) | 1107 | 279 | 324 | 171 | 0.81 | 6.30 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |
| -15 (+ 5) | 1413 | 356 | 414 | 196 | 0.92 | 8.07 | 7.21 | 1.82 | 2.11 | |
| -10 (+14) | 1773 | 447 | 520 | 223 | 1.04 | 10.16 | 7.96 | 2.01 | 2.33 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 388 | 98 | 114 | 105 | 0.52 | 2.20 | 3.74 | 0.94 | 1.09 | |
| -30 (-22) | 555 | 140 | 162 | 126 | 0.61 | 3.14 | 4.42 | 1.11 | 1.30 | |
| -25 (-13) | 761 | 192 | 223 | 150 | 0.72 | 4.32 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| -20 (- 4) | 1012 | 255 | 297 | 176 | 0.83 | 5.76 | 5.74 | 1.45 | 1.68 | |
| -15 (+ 5) | 1313 | 331 | 385 | 205 | 0.96 | 7.49 | 6.39 | 1.61 | 1.87 | |
| -10 (+14) | 1667 | 420 | 489 | 236 | 1.10 | 9.55 | 7.05 | 1.78 | 2.07 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 333 | 84 | 97 | 100 | 0.51 | 1.88 | 3.31 | 0.83 | 0.97 | |
| -30 (-22) | 491 | 124 | 144 | 123 | 0.61 | 2.78 | 3.97 | 1.00 | 1.16 | |
| -25 (-13) | 690 | 174 | 202 | 150 | 0.72 | 3.92 | 4.60 | 1.16 | 1.35 | |
| -20 (- 4) | 933 | 235 | 273 | 180 | 0.86 | 5.31 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -15 (+ 5) | 1225 | 309 | 359 | 213 | 1.00 | 6.99 | 5.78 | 1.46 | 1.69 | |
| -10 (+14) | 1572 | 396 | 461 | 248 | 1.16 | 9.01 | 6.34 | 1.60 | 1.86 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Pequena EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |