

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D70CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701WA98

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KDB	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.18	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.94	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.17	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAFLBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación -25°C (-13°F) (Temp. de condensación 55°C (131°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
488	123	143	96	0.45	1.86	5.08	1.28	1.49

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	386	97	113	66	0.32	1.24	5.79	1.46	1.70
-30	(-22)	508	128	149	77	0.37	1.63	6.63	1.67	1.94
-25	(-13)	666	168	195	88	0.42	2.13	7.55	1.90	2.21
-20	(- 4)	856	216	251	100	0.47	2.75	8.56	2.16	2.51
-15	(+ 5)	1080	272	316	113	0.52	3.48	9.62	2.42	2.82
-10	(+14)	1334	336	391	125	0.58	4.31	10.72	2.70	3.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	326	82	96	68	0.33	1.13	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	434	109	127	80	0.38	1.51	5.45	1.37	1.60
-25	(-13)	576	145	169	93	0.44	2.00	6.18	1.56	1.81
-20	(- 4)	750	189	220	107	0.50	2.61	6.98	1.76	2.05
-15	(+ 5)	955	241	280	122	0.57	3.33	7.83	1.97	2.29
-10	(+14)	1189	300	348	137	0.64	4.16	8.70	2.19	2.55

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	269	68	79	68	0.34	1.02	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	363	91	106	81	0.40	1.38	4.49	1.13	1.32
-25	(-13)	489	123	143	96	0.46	1.86	5.08	1.28	1.49
-20	(- 4)	645	163	189	112	0.54	2.46	5.71	1.44	1.67
-15	(+ 5)	831	209	243	130	0.61	3.18	6.37	1.61	1.87
-10	(+14)	1044	263	306	148	0.70	4.01	7.05	1.78	2.07

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		CECOMAF-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	215	54	63	66	0.32	0.91	3.23	0.81	0.95
-30	(-22)	294	74	86	81	0.39	1.24	3.65	0.92	1.07
-25	(-13)	404	102	118	98	0.47	1.71	4.13	1.04	1.21
-20	(- 4)	542	137	159	117	0.55	2.30	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	708	178	208	137	0.64	3.01	5.16	1.30	1.51
-10	(+14)	901	227	264	159	0.74	3.84	5.69	1.43	1.67

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma