

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D70CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701WA98

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KDB	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.18	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.94	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.17	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
652	164	191	101	0.47	2.05	6.46	1.63	1.89

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	396	100	116	66	0.32	1.24	5.94	1.50	1.74
-30 (-22)	520	131	152	77	0.37	1.63	6.78	1.71	1.99
-25 (-13)	681	172	200	88	0.42	2.14	7.72	1.95	2.26
-20 (- 4)	877	221	257	100	0.47	2.75	8.75	2.20	2.56
-15 (+ 5)	1105	279	324	113	0.52	3.48	9.84	2.48	2.88
-10 (+14)	1366	344	400	125	0.58	4.31	10.97	2.76	3.22

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	362	91	106	68	0.33	1.13	5.32	1.34	1.56
-30 (-22)	481	121	141	80	0.38	1.51	6.04	1.52	1.77
-25 (-13)	638	161	187	93	0.44	2.00	6.86	1.73	2.01
-20 (- 4)	832	210	244	107	0.50	2.61	7.75	1.95	2.27
-15 (+ 5)	1060	267	310	122	0.57	3.34	8.69	2.19	2.55
-10 (+14)	1321	333	387	137	0.64	4.17	9.66	2.43	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	327	82	96	68	0.34	1.02	4.81	1.21	1.41
-30 (-22)	440	111	129	81	0.40	1.38	5.45	1.37	1.60
-25 (-13)	593	150	174	96	0.46	1.86	6.17	1.56	1.81
-20 (- 4)	784	198	230	112	0.54	2.46	6.95	1.75	2.04
-15 (+ 5)	1011	255	296	130	0.61	3.18	7.76	1.96	2.27
-10 (+14)	1272	321	373	148	0.70	4.01	8.59	2.17	2.52

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	289	73	85	66	0.32	0.90	4.35	1.10	1.27
-30	(-22)	397	100	116	81	0.39	1.24	4.93	1.24	1.44
-25	(-13)	545	137	160	98	0.47	1.71	5.57	1.40	1.63
-20	(- 4)	733	185	215	117	0.55	2.30	6.26	1.58	1.83
-15	(+ 5)	958	241	281	137	0.64	3.02	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	1219	307	357	159	0.74	3.85	7.69	1.94	2.25

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		