

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM R60HLC
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300332

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	160 à 260 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	160 à 260 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230V 50Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM232KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
597	150	175	105	0.51	3.39	5.66	1.43	1.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	375	94	110	70	0.36	2.12	5.34	1.35	1.56
-30 (-22)	501	126	147	80	0.40	2.84	6.28	1.58	1.84
-25 (-13)	656	165	192	90	0.45	3.72	7.26	1.83	2.13
-20 (- 4)	840	212	246	101	0.50	4.78	8.29	2.09	2.43
-15 (+ 5)	1056	266	309	113	0.55	6.03	9.36	2.36	2.74
-10 (+14)	1303	328	382	125	0.60	7.46	10.48	2.64	3.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	353	89	103	72	0.37	2.00	4.92	1.24	1.44
-30 (-22)	476	120	140	83	0.42	2.70	5.74	1.45	1.68
-25 (-13)	629	159	184	95	0.47	3.57	6.59	1.66	1.93
-20 (- 4)	812	205	238	108	0.53	4.62	7.48	1.89	2.19
-15 (+ 5)	1028	259	301	122	0.59	5.87	8.41	2.12	2.46
-10 (+14)	1275	321	374	136	0.65	7.31	9.38	2.36	2.75

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	324	82	95	71	0.37	1.83	4.56	1.15	1.34
-30 (-22)	442	111	130	84	0.42	2.51	5.26	1.33	1.54
-25 (-13)	591	149	173	99	0.49	3.36	5.99	1.51	1.76
-20 (- 4)	772	195	226	114	0.55	4.39	6.75	1.70	1.98
-15 (+ 5)	985	248	289	130	0.63	5.62	7.55	1.90	2.21
-10 (+14)	1232	310	361	147	0.70	7.05	8.39	2.11	2.46

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	278	70	81	66	0.34	1.57	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	390	98	114	82	0.41	2.21	4.80	1.21	1.41
-25	(-13)	533	134	156	99	0.49	3.03	5.41	1.36	1.59
-20	(- 4)	709	179	208	117	0.57	4.03	6.06	1.53	1.78
-15	(+ 5)	918	231	269	136	0.65	5.24	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1161	293	340	156	0.74	6.65	7.44	1.87	2.18

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EUEM
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.5 [mm] (0.256")
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.9 +0.10/-0.05 [mm] (0.193" +0.004"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42ºp/ cima + 24º p/ trás
3.3 PROCESSO	6.5 [mm] (0.256")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha