

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T1130U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	873BA62

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2-	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8	[kg] (17.64 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0933/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.55	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1160	292	340	225	1.25	3.45	5.16 1.30 1.51

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	574	145	168	148	1.05	1.70	3.87	0.98	1.13
-35	(-31)	742	187	217	162	1.09	2.20	4.58	1.16	1.34
-30	(-22)	938	236	275	177	1.13	2.78	5.30	1.34	1.55
-25	(-13)	1170	295	343	193	1.18	3.48	6.07	1.53	1.78
-20	(- 4)	1444	364	423	209	1.23	4.31	6.93	1.75	2.03
-15	(+ 5)	1768	446	518	223	1.28	5.30	7.94	2.00	2.33
-10	(+14)	2148	541	629	235	1.33	6.46	9.13	2.30	2.68

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	525	132	154	153	1.06	1.55	3.44	0.87	1.01
-35	(-31)	694	175	203	169	1.11	2.05	4.11	1.04	1.21
-30	(-22)	889	224	261	187	1.17	2.64	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	1117	282	327	206	1.23	3.32	5.42	1.36	1.59
-20	(- 4)	1386	349	406	225	1.29	4.13	6.14	1.55	1.80
-15	(+ 5)	1701	429	498	244	1.35	5.09	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	2070	522	607	260	1.42	6.23	7.97	2.01	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	470	118	138	153	1.06	1.39	3.06	0.77	0.90
-35	(-31)	640	161	188	172	1.12	1.89	3.72	0.94	1.09
-30	(-22)	834	210	244	193	1.19	2.47	4.32	1.09	1.27
-25	(-13)	1058	267	310	216	1.26	3.15	4.91	1.24	1.44
-20	(- 4)	1320	333	387	239	1.34	3.94	5.53	1.39	1.62
-15	(+ 5)	1627	410	477	261	1.42	4.87	6.22	1.57	1.82
-10	(+14)	1985	500	582	282	1.50	5.97	7.04	1.77	2.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		