

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C80CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701EA77

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	8.15	[kg] (17.97 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM276KFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	16.56	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	17.44	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	5.90	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.92	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.14	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
733	185	215	117	0.55	2.30	6.24 1.57 1.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação	35°C (+95°F)	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-35 (-31)	407	103	119	76	0.35	1.27	5.37 1.35 1.57
-30 (-22)	555	140	163	89	0.41	1.74	6.23 1.57 1.83
-25 (-13)	729	184	214	102	0.47	2.29	7.15 1.80 2.09
-20 (- 4)	934	235	274	116	0.53	2.93	8.10 2.04 2.37
-15 (+ 5)	1174	296	344	129	0.60	3.69	9.10 2.29 2.67
-10 (+14)	1453	366	426	143	0.67	4.58	10.12 2.55 2.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação	45°C (+113°F)	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-35 (-31)	392	99	115	77	0.36	1.23	5.07 1.28 1.49
-30 (-22)	536	135	157	92	0.42	1.68	5.81 1.46 1.70
-25 (-13)	707	178	207	107	0.49	2.22	6.58 1.66 1.93
-20 (- 4)	909	229	266	123	0.57	2.85	7.38 1.86 2.16
-15 (+ 5)	1146	289	336	140	0.65	3.61	8.19 2.06 2.40
-10 (+14)	1423	358	417	158	0.73	4.49	9.02 2.27 2.64

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação	55°C (+131°F)	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-35 (-31)	365	92	107	78	0.36	1.14	4.67 1.18 1.37
-30 (-22)	504	127	148	95	0.43	1.58	5.32 1.34 1.56
-25 (-13)	669	169	196	112	0.50	2.10	5.99 1.51 1.75
-20 (- 4)	866	218	254	130	0.59	2.72	6.67 1.68 1.95
-15 (+ 5)	1098	277	322	149	0.68	3.46	7.34 1.85 2.15
-10 (+14)	1371	346	402	171	0.78	4.33	8.01 2.02 2.35

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	324	82	95	77	0.36	1.02	4.19	1.06	1.23
-30	(-22)	456	115	134	95	0.43	1.43	4.80	1.21	1.41
-25	(-13)	615	155	180	114	0.52	1.93	5.40	1.36	1.58
-20	(- 4)	805	203	236	134	0.62	2.53	6.00	1.51	1.76
-15	(+ 5)	1031	260	302	157	0.72	3.25	6.58	1.66	1.93
-10	(+14)	1298	327	380	182	0.84	4.10	7.13	1.80	2.09

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45º p/ cima + 45º p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha