

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X70CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	898ZA77

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.36	[cm ³] (0.693 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.400	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI2021	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE37FQ	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.85	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
660	166	193	114	0.51	2.07	5.77	1.45	1.69

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	384	97	112	76	0.35	1.20	5.06	1.27	1.48
-30	(-22)	514	129	150	87	0.40	1.61	5.91	1.49	1.73
-25	(-13)	673	170	197	100	0.45	2.11	6.78	1.71	1.99
-20	(- 4)	865	218	253	113	0.51	2.72	7.70	1.94	2.26
-15	(+ 5)	1090	275	319	126	0.57	3.43	8.66	2.18	2.54
-10	(+14)	1351	340	396	140	0.62	4.26	9.66	2.43	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	354	89	104	78	0.36	1.11	4.54	1.14	1.33
-30	(-22)	481	121	141	91	0.41	1.51	5.31	1.34	1.56
-25	(-13)	638	161	187	104	0.47	2.00	6.09	1.54	1.79
-20	(- 4)	827	208	242	120	0.53	2.60	6.89	1.74	2.02
-15	(+ 5)	1049	264	307	136	0.60	3.30	7.71	1.94	2.26
-10	(+14)	1307	329	383	153	0.67	4.12	8.55	2.15	2.50

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	322	81	94	79	0.36	1.01	4.08	1.03	1.20
-30	(-22)	443	112	130	93	0.42	1.39	4.79	1.21	1.40
-25	(-13)	595	150	174	108	0.48	1.87	5.49	1.38	1.61
-20	(- 4)	778	196	228	125	0.55	2.45	6.18	1.56	1.81
-15	(+ 5)	996	251	292	144	0.64	3.14	6.87	1.73	2.01
-10	(+14)	1249	315	366	165	0.73	3.94	7.57	1.91	2.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	288	73	84	80	0.37	0.90	3.60	0.91	1.05
-30	(-22)	403	101	118	95	0.42	1.26	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	547	138	160	112	0.50	1.72	4.90	1.23	1.43
-20	(- 4)	723	182	212	131	0.58	2.27	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	933	235	273	153	0.68	2.94	6.09	1.53	1.78
-10	(+14)	1179	297	346	177	0.78	3.72	6.66	1.68	1.95

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		