

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM X70CLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>898ZA98</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.36	[cm <sup>3</sup> ] (0.693 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.400	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI.E-START 2021	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE18BQ10	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.85	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
660	166	193	112	0.51	2.07	5.87	1.48	1.72	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	384	97	112	74	0.35	1.20	5.19	1.31	1.52
-30	(-22)	514	129	150	85	0.40	1.61	6.04	1.52	1.77
-25	(-13)	673	170	197	98	0.45	2.11	6.92	1.74	2.03
-20	(- 4)	865	218	253	111	0.51	2.72	7.84	1.98	2.30
-15	(+ 5)	1090	275	319	124	0.57	3.43	8.79	2.22	2.58
-10	(+14)	1351	340	396	138	0.62	4.26	9.80	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	354	89	104	76	0.36	1.11	4.66	1.17	1.37
-30	(-22)	481	121	141	89	0.41	1.51	5.43	1.37	1.59
-25	(-13)	638	161	187	102	0.47	2.00	6.21	1.57	1.82
-20	(- 4)	827	208	242	118	0.53	2.60	7.01	1.77	2.05
-15	(+ 5)	1049	264	307	134	0.60	3.30	7.82	1.97	2.29
-10	(+14)	1307	329	383	151	0.67	4.12	8.66	2.18	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	322	81	94	77	0.36	1.01	4.19	1.05	1.23
-30	(-22)	443	112	130	91	0.42	1.39	4.90	1.23	1.44
-25	(-13)	595	150	174	106	0.48	1.87	5.59	1.41	1.64
-20	(- 4)	778	196	228	123	0.55	2.45	6.28	1.58	1.84
-15	(+ 5)	996	251	292	142	0.64	3.14	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	1249	315	366	163	0.73	3.94	7.67	1.93	2.25

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	288	73	84	78	0.37	0.90	3.69	0.93	1.08
-30	(-22)	403	101	118	93	0.42	1.26	4.35	1.10	1.28
-25	(-13)	547	138	160	110	0.50	1.72	4.99	1.26	1.46
-20	(- 4)	723	182	212	129	0.58	2.27	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	933	235	273	151	0.68	2.94	6.17	1.55	1.81
-10	(+14)	1179	297	346	175	0.78	3.72	6.73	1.70	1.97

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42°		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del todo	Tampa de Gomma		