

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2C70CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513304522

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.36	[kg] (18.43 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(300)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	19.05	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.75	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
645	163	189	103	0.48		6.28 1.58 1.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))			
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	378	95	111	68	0.34	1.18	5.55	1.40	1.63
-30 (-22)	500	126	146	79	0.38	1.57	6.32	1.59	1.85
-25 (-13)	654	165	192	91	0.42	2.05	7.23	1.82	2.12
-20 (- 4)	841	212	246	102	0.47	2.64	8.25	2.08	2.42
-15 (+ 5)	1062	268	311	114	0.52	3.34	9.31	2.35	2.73
-10 (+14)	1318	332	386	127	0.58	4.16	10.38	2.62	3.04

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))			
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	358	90	105	69	0.34	1.12	5.16	1.30	1.51
-30 (-22)	474	119	139	82	0.39	1.49	5.80	1.46	1.70
-25 (-13)	622	157	182	95	0.44	1.95	6.57	1.66	1.92
-20 (- 4)	804	202	235	108	0.50	2.53	7.42	1.87	2.18
-15 (+ 5)	1019	257	298	122	0.57	3.21	8.32	2.10	2.44
-10 (+14)	1268	320	372	138	0.64	4.00	9.21	2.32	2.70

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))			
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	332	84	97	69	0.34	1.04	4.81	1.21	1.41
-30 (-22)	443	112	130	83	0.40	1.39	5.34	1.35	1.56
-25 (-13)	586	148	172	98	0.46	1.84	5.99	1.51	1.75
-20 (- 4)	763	192	223	113	0.53	2.40	6.72	1.69	1.97
-15 (+ 5)	973	245	285	130	0.60	3.06	7.47	1.88	2.19
-10 (+14)	1218	307	357	148	0.68	3.84	8.21	2.07	2.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	298	75	87	66	0.34	0.93	4.50	1.13	1.32
-30	(-22)	406	102	119	82	0.40	1.27	4.95	1.25	1.45
-25	(-13)	546	138	160	99	0.47	1.71	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	719	181	211	117	0.55	2.26	6.13	1.54	1.80
-15	(+ 5)	926	233	271	137	0.63	2.92	6.77	1.71	1.98
-10	(+14)	1167	294	342	158	0.72	3.68	7.38	1.86	2.16

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24º atrás		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 43º arriba + 45º atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		