

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EG X100CLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513703055 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 13.54 | [cm ³] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 28.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.19 | [kg] (24.67 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD-220V/TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM283KFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 17.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 17.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 6.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.90 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 801 | 202 | 235 | 130 | 0.60 | 2.52 | 6.17 | 1.55 | 1.81 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 479 | 121 | 140 | 86 | 0.41 | 1.50 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -30 | (-22) | 612 | 154 | 179 | 97 | 0.45 | 1.92 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -25 | (-13) | 781 | 197 | 229 | 110 | 0.50 | 2.45 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -20 | (- 4) | 996 | 251 | 292 | 123 | 0.57 | 3.13 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| -15 | (+ 5) | 1264 | 318 | 370 | 138 | 0.64 | 3.98 | 9.14 | 2.30 | 2.68 |
| -10 | (+14) | 1593 | 401 | 467 | 154 | 0.71 | 5.02 | 10.32 | 2.60 | 3.03 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 457 | 115 | 134 | 91 | 0.42 | 1.43 | 5.03 | 1.27 | 1.47 |
| -30 | (-22) | 592 | 149 | 173 | 103 | 0.46 | 1.86 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 761 | 192 | 223 | 117 | 0.52 | 2.39 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| -20 | (- 4) | 971 | 245 | 284 | 133 | 0.59 | 3.05 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -15 | (+ 5) | 1230 | 310 | 361 | 149 | 0.68 | 3.87 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |
| -10 | (+14) | 1548 | 390 | 454 | 167 | 0.76 | 4.88 | 9.21 | 2.32 | 2.70 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 428 | 108 | 125 | 94 | 0.44 | 1.34 | 4.58 | 1.15 | 1.34 |
| -30 | (-22) | 566 | 143 | 166 | 108 | 0.49 | 1.78 | 5.24 | 1.32 | 1.53 |
| -25 | (-13) | 734 | 185 | 215 | 124 | 0.57 | 2.30 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 940 | 237 | 275 | 142 | 0.65 | 2.95 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| -15 | (+ 5) | 1191 | 300 | 349 | 162 | 0.74 | 3.75 | 7.36 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 1497 | 377 | 439 | 183 | 0.84 | 4.72 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 394 | 99 | 115 | 94 | 0.44 | 1.23 | 4.18 | 1.05 | 1.22 |
| -30 | (-22) | 535 | 135 | 157 | 111 | 0.51 | 1.68 | 4.78 | 1.21 | 1.40 |
| -25 | (-13) | 702 | 177 | 206 | 131 | 0.59 | 2.20 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 903 | 228 | 265 | 152 | 0.69 | 2.84 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -15 | (+ 5) | 1147 | 289 | 336 | 175 | 0.80 | 3.61 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |
| -10 | (+14) | 1442 | 363 | 423 | 200 | 0.91 | 4.55 | 7.22 | 1.82 | 2.12 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |