

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | EG U110HLC |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700325 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.50 | [cm ³] (0.580 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.14 | [kg] (24.56 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Combo | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 5SP05X283N/5SP17X283N | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 5SP17X283NFX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 10.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 935 | 236 | 274 | 172 | 0.95 | 5.31 | 5.44 | 1.37 | 1.59 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1110 | 280 | 325 | 200 | 0.96 | 6.31 | 5.54 | 1.40 | 1.62 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 495 | 125 | 145 | 115 | 0.72 | 2.80 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -30 (-22) | 699 | 176 | 205 | 138 | 0.82 | 3.96 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -25 (-13) | 931 | 235 | 273 | 161 | 0.92 | 5.28 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -20 (- 4) | 1205 | 304 | 353 | 183 | 1.01 | 6.86 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -15 (+ 5) | 1540 | 388 | 451 | 206 | 1.09 | 8.79 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| -10 (+14) | 1952 | 492 | 572 | 230 | 1.19 | 11.19 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 409 | 103 | 120 | 110 | 0.70 | 2.31 | 3.71 | 0.93 | 1.09 |
| -30 (-22) | 614 | 155 | 180 | 138 | 0.82 | 3.48 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -25 (-13) | 844 | 213 | 247 | 164 | 0.93 | 4.79 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -20 (- 4) | 1116 | 281 | 327 | 191 | 1.04 | 6.35 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -15 (+ 5) | 1447 | 365 | 424 | 219 | 1.15 | 8.26 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| -10 (+14) | 1853 | 467 | 543 | 247 | 1.27 | 10.62 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 309 | 78 | 91 | 100 | 0.67 | 1.75 | 3.10 | 0.78 | 0.91 | |
| -30 (-22) | 516 | 130 | 151 | 132 | 0.80 | 2.92 | 3.85 | 0.97 | 1.13 | |
| -25 (-13) | 747 | 188 | 219 | 163 | 0.92 | 4.24 | 4.55 | 1.15 | 1.33 | |
| -20 (- 4) | 1018 | 257 | 298 | 195 | 1.05 | 5.79 | 5.23 | 1.32 | 1.53 | |
| -15 (+ 5) | 1348 | 340 | 395 | 228 | 1.18 | 7.69 | 5.92 | 1.49 | 1.74 | |
| -10 (+14) | 1751 | 441 | 513 | 262 | 1.33 | 10.03 | 6.67 | 1.68 | 1.96 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 567 | 143 | 166 | 128 | 0.61 | 3.20 | 4.43 | 1.12 | 1.30 | |
| -30 (-22) | 820 | 207 | 240 | 158 | 0.77 | 4.65 | 5.17 | 1.30 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 1111 | 280 | 325 | 188 | 0.92 | 6.31 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 1455 | 367 | 426 | 219 | 1.06 | 8.28 | 6.65 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 1869 | 471 | 548 | 250 | 1.20 | 10.67 | 7.46 | 1.88 | 2.19 | |
| -10 (+14) | 2370 | 597 | 694 | 282 | 1.34 | 13.58 | 8.37 | 2.11 | 2.45 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 466 | 117 | 137 | 121 | 0.59 | 2.64 | 3.86 | 0.97 | 1.13 | |
| -30 (-22) | 710 | 179 | 208 | 155 | 0.76 | 4.03 | 4.58 | 1.15 | 1.34 | |
| -25 (-13) | 992 | 250 | 291 | 189 | 0.92 | 5.63 | 5.25 | 1.32 | 1.54 | |
| -20 (- 4) | 1328 | 335 | 389 | 225 | 1.08 | 7.56 | 5.91 | 1.49 | 1.73 | |
| -15 (+ 5) | 1736 | 437 | 509 | 262 | 1.25 | 9.91 | 6.60 | 1.66 | 1.93 | |
| -10 (+14) | 2232 | 562 | 654 | 302 | 1.44 | 12.79 | 7.36 | 1.85 | 2.16 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 366 | 92 | 107 | 109 | 0.53 | 2.07 | 3.33 | 0.84 | 0.98 | |
| -30 (-22) | 593 | 149 | 174 | 145 | 0.71 | 3.36 | 4.04 | 1.02 | 1.18 | |
| -25 (-13) | 859 | 217 | 252 | 184 | 0.89 | 4.88 | 4.67 | 1.18 | 1.37 | |
| -20 (- 4) | 1181 | 298 | 346 | 226 | 1.08 | 6.72 | 5.26 | 1.33 | 1.54 | |
| -15 (+ 5) | 1575 | 397 | 462 | 270 | 1.28 | 8.99 | 5.85 | 1.48 | 1.72 | |
| -10 (+14) | 2059 | 519 | 603 | 317 | 1.50 | 11.80 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |