

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | EG U110HLCW |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513700128 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | 198 para 255 V | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | 198 para 255 V | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.50 | [cm ³] (0.580 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.2 | [kg] (24.69 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Combo | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR52V7H/3ARR56V7H | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 3ARR52/56V7H | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 13.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 10.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | 9.40/9.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.60/1.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 935 | 236 | 274 | 172 | 0.95 | 5.31 | 5.44 | 1.37 | 1.59 | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1110 | 280 | 325 | 200 | 0.96 | 6.31 | 5.54 | 1.40 | 1.62 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 495 | 125 | 145 | 115 | 0.72 | 2.80 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 699 | 176 | 205 | 138 | 0.82 | 3.96 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -25 | (-13) | 931 | 235 | 273 | 161 | 0.92 | 5.28 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -20 | (- 4) | 1205 | 304 | 353 | 183 | 1.01 | 6.86 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 1540 | 388 | 451 | 206 | 1.09 | 8.79 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| -10 | (+14) | 1952 | 492 | 572 | 230 | 1.19 | 11.19 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 409 | 103 | 120 | 110 | 0.70 | 2.31 | 3.71 | 0.93 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 614 | 155 | 180 | 138 | 0.82 | 3.48 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -25 | (-13) | 844 | 213 | 247 | 164 | 0.93 | 4.79 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 1116 | 281 | 327 | 191 | 1.04 | 6.35 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 1447 | 365 | 424 | 219 | 1.15 | 8.26 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| -10 | (+14) | 1853 | 467 | 543 | 247 | 1.27 | 10.62 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 309 | 78 | 91 | 100 | 0.67 | 1.75 | 3.10 | 0.78 | 0.91 | |
| -30 (-22) | 516 | 130 | 151 | 132 | 0.80 | 2.92 | 3.85 | 0.97 | 1.13 | |
| -25 (-13) | 747 | 188 | 219 | 163 | 0.92 | 4.24 | 4.55 | 1.15 | 1.33 | |
| -20 (- 4) | 1018 | 257 | 298 | 195 | 1.05 | 5.79 | 5.23 | 1.32 | 1.53 | |
| -15 (+ 5) | 1348 | 340 | 395 | 228 | 1.18 | 7.69 | 5.92 | 1.49 | 1.74 | |
| -10 (+14) | 1751 | 441 | 513 | 262 | 1.33 | 10.03 | 6.67 | 1.68 | 1.96 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 567 | 143 | 166 | 128 | 0.61 | 3.20 | 4.43 | 1.12 | 1.30 | |
| -30 (-22) | 820 | 207 | 240 | 158 | 0.77 | 4.65 | 5.17 | 1.30 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 1111 | 280 | 325 | 188 | 0.92 | 6.31 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 1455 | 367 | 426 | 219 | 1.06 | 8.28 | 6.65 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 1869 | 471 | 548 | 250 | 1.20 | 10.67 | 7.46 | 1.88 | 2.19 | |
| -10 (+14) | 2370 | 597 | 694 | 282 | 1.34 | 13.58 | 8.37 | 2.11 | 2.45 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 466 | 117 | 137 | 121 | 0.59 | 2.64 | 3.86 | 0.97 | 1.13 | |
| -30 (-22) | 710 | 179 | 208 | 155 | 0.76 | 4.03 | 4.58 | 1.15 | 1.34 | |
| -25 (-13) | 992 | 250 | 291 | 189 | 0.92 | 5.63 | 5.25 | 1.32 | 1.54 | |
| -20 (- 4) | 1328 | 335 | 389 | 225 | 1.08 | 7.56 | 5.91 | 1.49 | 1.73 | |
| -15 (+ 5) | 1736 | 437 | 509 | 262 | 1.25 | 9.91 | 6.60 | 1.66 | 1.93 | |
| -10 (+14) | 2232 | 562 | 654 | 302 | 1.44 | 12.79 | 7.36 | 1.85 | 2.16 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 366 | 92 | 107 | 109 | 0.53 | 2.07 | 3.33 | 0.84 | 0.98 | |
| -30 (-22) | 593 | 149 | 174 | 145 | 0.71 | 3.36 | 4.04 | 1.02 | 1.18 | |
| -25 (-13) | 859 | 217 | 252 | 184 | 0.89 | 4.88 | 4.67 | 1.18 | 1.37 | |
| -20 (- 4) | 1181 | 298 | 346 | 226 | 1.08 | 6.72 | 5.26 | 1.33 | 1.54 | |
| -15 (+ 5) | 1575 | 397 | 462 | 270 | 1.28 | 8.99 | 5.85 | 1.48 | 1.72 | |
| -10 (+14) | 2059 | 519 | 603 | 317 | 1.50 | 11.80 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 | [mm] | (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |