

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG U110HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513700042

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.580 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.14	[kg] (24.56 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR52V7H/3ARR56V7H	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3ARR52/56V7H	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	9.40/9.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.60/1.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
935	236	274	172	0.95	5.31	5.44	1.37	1.59	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1110	280	325	200	0.96	6.31	5.54	1.40	1.62	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	495	125	145	115	0.72	2.80	4.31	1.09	1.26
-30	(-22)	699	176	205	138	0.82	3.96	5.05	1.27	1.48
-25	(-13)	931	235	273	161	0.92	5.28	5.79	1.46	1.70
-20	(- 4)	1205	304	353	183	1.01	6.86	6.58	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1540	388	451	206	1.09	8.79	7.46	1.88	2.19
-10	(+14)	1952	492	572	230	1.19	11.19	8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	409	103	120	110	0.70	2.31	3.71	0.93	1.09
-30	(-22)	614	155	180	138	0.82	3.48	4.44	1.12	1.30
-25	(-13)	844	213	247	164	0.93	4.79	5.14	1.30	1.51
-20	(- 4)	1116	281	327	191	1.04	6.35	5.85	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1447	365	424	219	1.15	8.26	6.62	1.67	1.94
-10	(+14)	1853	467	543	247	1.27	10.62	7.47	1.88	2.19

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	309	78	91	100	0.67	1.75	3.10	0.78	0.91	
-30 (-22)	516	130	151	132	0.80	2.92	3.85	0.97	1.13	
-25 (-13)	747	188	219	163	0.92	4.24	4.55	1.15	1.33	
-20 (- 4)	1018	257	298	195	1.05	5.79	5.23	1.32	1.53	
-15 (+ 5)	1348	340	395	228	1.18	7.69	5.92	1.49	1.74	
-10 (+14)	1751	441	513	262	1.33	10.03	6.67	1.68	1.96	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	567	143	166	128	0.61	3.20	4.43	1.12	1.30	
-30 (-22)	820	207	240	158	0.77	4.65	5.17	1.30	1.52	
-25 (-13)	1111	280	325	188	0.92	6.31	5.90	1.49	1.73	
-20 (- 4)	1455	367	426	219	1.06	8.28	6.65	1.68	1.95	
-15 (+ 5)	1869	471	548	250	1.20	10.67	7.46	1.88	2.19	
-10 (+14)	2370	597	694	282	1.34	13.58	8.37	2.11	2.45	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	466	117	137	121	0.59	2.64	3.86	0.97	1.13	
-30 (-22)	710	179	208	155	0.76	4.03	4.58	1.15	1.34	
-25 (-13)	992	250	291	189	0.92	5.63	5.25	1.32	1.54	
-20 (- 4)	1328	335	389	225	1.08	7.56	5.91	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1736	437	509	262	1.25	9.91	6.60	1.66	1.93	
-10 (+14)	2232	562	654	302	1.44	12.79	7.36	1.85	2.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	366	92	107	109	0.53	2.07	3.33	0.84	0.98	
-30 (-22)	593	149	174	145	0.71	3.36	4.04	1.02	1.18	
-25 (-13)	859	217	252	184	0.89	4.88	4.67	1.18	1.37	
-20 (- 4)	1181	298	346	226	1.08	6.72	5.26	1.33	1.54	
-15 (+ 5)	1575	397	462	270	1.28	8.99	5.85	1.48	1.72	
-10 (+14)	2059	519	603	317	1.50	11.80	6.48	1.63	1.90	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		