

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | EG U100HLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700119 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.18 | [kg] (24.65 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Combo | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 5SP17X739K | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 5SP17X739KFX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 12.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 9.05 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 11.20/10.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.70/1.60 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 875 | 221 | 256 | 163 | 0.96 | 4.97 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 875 | 221 | 256 | 163 | 0.96 | 4.97 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1040 | 262 | 305 | 186 | 0.90 | 5.91 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1040 | 262 | 305 | 186 | 0.90 | 5.91 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 435 | 110 | 128 | 108 | 0.82 | 2.46 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -30 (-22) | 636 | 160 | 186 | 129 | 0.87 | 3.61 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -25 (-13) | 858 | 216 | 252 | 151 | 0.93 | 4.87 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -20 (- 4) | 1121 | 282 | 328 | 172 | 1.01 | 6.38 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -15 (+ 5) | 1442 | 363 | 423 | 194 | 1.09 | 8.23 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -10 (+14) | 1841 | 464 | 539 | 216 | 1.18 | 10.55 | 8.48 | 2.14 | 2.48 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 383 | 96 | 112 | 107 | 0.80 | 2.17 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -30 (-22) | 578 | 146 | 169 | 132 | 0.87 | 3.28 | 4.32 | 1.09 | 1.27 |
| -25 (-13) | 790 | 199 | 231 | 157 | 0.94 | 4.49 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -20 (- 4) | 1036 | 261 | 304 | 182 | 1.03 | 5.90 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -15 (+ 5) | 1337 | 337 | 392 | 207 | 1.13 | 7.63 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |
| -10 (+14) | 1709 | 431 | 501 | 234 | 1.24 | 9.79 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 251 | 63 | 73 | 94 | 0.77 | 1.42 | 2.77 | 0.70 | 0.81 |
| -30 (-22) | 463 | 117 | 136 | 124 | 0.85 | 2.62 | 3.67 | 0.93 | 1.08 |
| -25 (-13) | 686 | 173 | 201 | 154 | 0.94 | 3.89 | 4.42 | 1.11 | 1.30 |
| -20 (- 4) | 938 | 236 | 275 | 184 | 1.05 | 5.34 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |
| -15 (+ 5) | 1239 | 312 | 363 | 215 | 1.17 | 7.07 | 5.75 | 1.45 | 1.69 |
| -10 (+14) | 1606 | 405 | 471 | 247 | 1.30 | 9.20 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 486 | 123 | 142 | 115 | 0.61 | 2.75 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -30 (-22) | 741 | 187 | 217 | 144 | 0.73 | 4.20 | 5.10 | 1.28 | 1.49 |
| -25 (-13) | 1013 | 255 | 297 | 173 | 0.84 | 5.75 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -20 (- 4) | 1328 | 335 | 389 | 202 | 0.97 | 7.56 | 6.65 | 1.68 | 1.95 |
| -15 (+ 5) | 1710 | 431 | 501 | 230 | 1.10 | 9.76 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| -10 (+14) | 2182 | 550 | 639 | 259 | 1.23 | 12.50 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 430 | 108 | 126 | 111 | 0.58 | 2.43 | 3.83 | 0.97 | 1.12 |
| -30 (-22) | 670 | 169 | 196 | 141 | 0.71 | 3.80 | 4.62 | 1.16 | 1.35 |
| -25 (-13) | 929 | 234 | 272 | 173 | 0.84 | 5.27 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -20 (- 4) | 1231 | 310 | 361 | 206 | 0.99 | 7.01 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -15 (+ 5) | 1601 | 404 | 469 | 240 | 1.15 | 9.14 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -10 (+14) | 2064 | 520 | 605 | 276 | 1.32 | 11.83 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 384 | 97 | 112 | 100 | 0.55 | 2.17 | 3.90 | 0.98 | 1.14 |
| -30 | (-22) | 596 | 150 | 175 | 131 | 0.67 | 3.38 | 4.52 | 1.14 | 1.32 |
| -25 | (-13) | 829 | 209 | 243 | 166 | 0.82 | 4.71 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -20 | (- 4) | 1107 | 279 | 324 | 204 | 0.99 | 6.30 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -15 | (+ 5) | 1454 | 366 | 426 | 245 | 1.17 | 8.30 | 5.92 | 1.49 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 1895 | 478 | 555 | 290 | 1.37 | 10.86 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |