

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG U70HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513700066

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.36	[cm ³] (0.388 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.11	[kg] (24.49 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR52U7L/3ARR56U7L	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3ARR52/56U7L	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	14.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	7.50/6.20	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.20/1.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	OFT - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
600	151	176	112	0.56	3.41	5.36	1.35	1.57	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
700	176	205	127	0.60	3.98	5.50	1.39	1.61	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	322	81	94	77	0.42	1.82	4.18	1.05	1.23
-30	(-22)	436	110	128	89	0.47	2.47	4.96	1.25	1.45
-25	(-13)	607	153	178	103	0.53	3.45	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	823	207	241	119	0.59	4.68	6.89	1.74	2.02
-15	(+ 5)	1069	269	313	135	0.66	6.10	7.92	2.00	2.32
-10	(+14)	1332	336	390	150	0.72	7.63	8.92	2.25	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	262	66	77	76	0.40	1.48	3.43	0.86	1.00
-30	(-22)	368	93	108	89	0.46	2.08	4.19	1.05	1.23
-25	(-13)	533	134	156	106	0.53	3.03	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	745	188	218	125	0.61	4.24	5.97	1.50	1.75
-15	(+ 5)	989	249	290	144	0.69	5.65	6.88	1.73	2.02
-10	(+14)	1252	315	367	163	0.77	7.17	7.73	1.95	2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	183	46	54	69	0.38	1.03	2.67	0.67	0.78	
-30 (-22)	290	73	85	85	0.45	1.64	3.49	0.88	1.02	
-25 (-13)	459	116	135	105	0.53	2.61	4.38	1.10	1.28	
-20 (- 4)	676	170	198	127	0.63	3.85	5.29	1.33	1.55	
-15 (+ 5)	928	234	272	150	0.73	5.30	6.16	1.55	1.80	
-10 (+14)	1200	302	352	174	0.83	6.87	6.92	1.74	2.03	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	366	92	107	84	0.42	2.07	4.39	1.11	1.29	
-30 (-22)	530	133	155	100	0.48	3.00	5.32	1.34	1.56	
-25 (-13)	722	182	212	118	0.56	4.10	6.13	1.54	1.80	
-20 (- 4)	954	240	280	138	0.64	5.43	6.91	1.74	2.03	
-15 (+ 5)	1238	312	363	159	0.73	7.07	7.77	1.96	2.28	
-10 (+14)	1585	399	464	179	0.83	9.08	8.80	2.22	2.58	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	286	72	84	84	0.43	1.62	3.41	0.86	1.00	
-30 (-22)	446	112	131	101	0.50	2.53	4.40	1.11	1.29	
-25 (-13)	628	158	184	122	0.58	3.56	5.20	1.31	1.52	
-20 (- 4)	844	213	247	144	0.67	4.80	5.89	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1105	279	324	168	0.77	6.31	6.59	1.66	1.93	
-10 (+14)	1424	359	417	192	0.88	8.16	7.38	1.86	2.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	185	47	54	77	0.41	1.05	2.38	0.60	0.70	
-30 (-22)	349	88	102	97	0.48	1.98	3.53	0.89	1.03	
-25 (-13)	529	133	155	119	0.58	3.01	4.41	1.11	1.29	
-20 (- 4)	738	186	216	145	0.68	4.20	5.11	1.29	1.50	
-15 (+ 5)	987	249	289	173	0.81	5.63	5.74	1.45	1.68	
-10 (+14)	1287	324	377	201	0.94	7.37	6.39	1.61	1.87	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		