

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | EG U70HLC          |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700066          |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                             |                               |                                   |             |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                             |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 198 à 255 V                       | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 198 à 255 V                       | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                           |
|------------------------------|---------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |                                           |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.000        |                                           |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                           |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |                                           |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.11         | [kg] (24.49 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                                 |                                     |                                   |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Combo                               |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | 3ARR52U7L/3ARR56U7L                 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | 5(350)                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | 3ARR52/56U7L                        |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 12.10                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 14.10                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 7.50/6.20                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.20/1.10                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | OFT - VDE                           |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                               |                                                                                               |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático       |                               | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F)<br>(Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                                                      | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                                                                                        | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 600                                  | 151      | 176 | 112                           | 0.56                          | 3.41                                                                                          | 5.36                          | 1.35      | 1.57  |  |

|                                      |          |     |                               |                               |                                                                                               |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático       |                               | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F)<br>(Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                                                      | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                                                                                        | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 700                                  | 176      | 205 | 127                           | 0.60                          | 3.98                                                                                          | 5.50                          | 1.39      | 1.61  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                      |     |                                            |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estático |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                        | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 322                                  | 81                   | 94  | 77                                         | 0.42                          | 1.82                     | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| -30                              | (-22) | 436                                  | 110                  | 128 | 89                                         | 0.47                          | 2.47                     | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -25                              | (-13) | 607                                  | 153                  | 178 | 103                                        | 0.53                          | 3.45                     | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -20                              | (- 4) | 823                                  | 207                  | 241 | 119                                        | 0.59                          | 4.68                     | 6.89                          | 1.74      | 2.02  |
| -15                              | (+ 5) | 1069                                 | 269                  | 313 | 135                                        | 0.66                          | 6.10                     | 7.92                          | 2.00      | 2.32  |
| -10                              | (+14) | 1332                                 | 336                  | 390 | 150                                        | 0.72                          | 7.63                     | 8.92                          | 2.25      | 2.61  |

|                                  |       |                                      |                      |     |                                            |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estático |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                        | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 262                                  | 66                   | 77  | 76                                         | 0.40                          | 1.48                     | 3.43                          | 0.86      | 1.00  |
| -30                              | (-22) | 368                                  | 93                   | 108 | 89                                         | 0.46                          | 2.08                     | 4.19                          | 1.05      | 1.23  |
| -25                              | (-13) | 533                                  | 134                  | 156 | 106                                        | 0.53                          | 3.03                     | 5.05                          | 1.27      | 1.48  |
| -20                              | (- 4) | 745                                  | 188                  | 218 | 125                                        | 0.61                          | 4.24                     | 5.97                          | 1.50      | 1.75  |
| -15                              | (+ 5) | 989                                  | 249                  | 290 | 144                                        | 0.69                          | 5.65                     | 6.88                          | 1.73      | 2.02  |
| -10                              | (+14) | 1252                                 | 315                  | 367 | 163                                        | 0.77                          | 7.17                     | 7.73                          | 1.95      | 2.26  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                 |                            | Estático |     |                     |                                            |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |                                            |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                        | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 183                        | 46       | 54  | 69                  | 0.38                                       | 1.03           | 2.67                | 0.67      | 0.78  |  |
| -30 (-22)                 | 290                        | 73       | 85  | 85                  | 0.45                                       | 1.64           | 3.49                | 0.88      | 1.02  |  |
| -25 (-13)                 | 459                        | 116      | 135 | 105                 | 0.53                                       | 2.61           | 4.38                | 1.10      | 1.28  |  |
| -20 (- 4)                 | 676                        | 170      | 198 | 127                 | 0.63                                       | 3.85           | 5.29                | 1.33      | 1.55  |  |
| -15 (+ 5)                 | 928                        | 234      | 272 | 150                 | 0.73                                       | 5.30           | 6.16                | 1.55      | 1.80  |  |
| -10 (+14)                 | 1200                       | 302      | 352 | 174                 | 0.83                                       | 6.87           | 6.92                | 1.74      | 2.03  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Estático |     |                     |                                            |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |                                            |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                        | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 366                        | 92       | 107 | 84                  | 0.42                                       | 2.07           | 4.39                | 1.11      | 1.29  |  |
| -30 (-22)                 | 530                        | 133      | 155 | 100                 | 0.48                                       | 3.00           | 5.32                | 1.34      | 1.56  |  |
| -25 (-13)                 | 722                        | 182      | 212 | 118                 | 0.56                                       | 4.10           | 6.13                | 1.54      | 1.80  |  |
| -20 (- 4)                 | 954                        | 240      | 280 | 138                 | 0.64                                       | 5.43           | 6.91                | 1.74      | 2.03  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1238                       | 312      | 363 | 159                 | 0.73                                       | 7.07           | 7.77                | 1.96      | 2.28  |  |
| -10 (+14)                 | 1585                       | 399      | 464 | 179                 | 0.83                                       | 9.08           | 8.80                | 2.22      | 2.58  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Estático |     |                     |                                            |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |                                            |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                        | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 286                        | 72       | 84  | 84                  | 0.43                                       | 1.62           | 3.41                | 0.86      | 1.00  |  |
| -30 (-22)                 | 446                        | 112      | 131 | 101                 | 0.50                                       | 2.53           | 4.40                | 1.11      | 1.29  |  |
| -25 (-13)                 | 628                        | 158      | 184 | 122                 | 0.58                                       | 3.56           | 5.20                | 1.31      | 1.52  |  |
| -20 (- 4)                 | 844                        | 213      | 247 | 144                 | 0.67                                       | 4.80           | 5.89                | 1.49      | 1.73  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1105                       | 279      | 324 | 168                 | 0.77                                       | 6.31           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |  |
| -10 (+14)                 | 1424                       | 359      | 417 | 192                 | 0.88                                       | 8.16           | 7.38                | 1.86      | 2.16  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Estático |     |                     |                                            |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |                                            |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                        | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 185                        | 47       | 54  | 77                  | 0.41                                       | 1.05           | 2.38                | 0.60      | 0.70  |  |
| -30 (-22)                 | 349                        | 88       | 102 | 97                  | 0.48                                       | 1.98           | 3.53                | 0.89      | 1.03  |  |
| -25 (-13)                 | 529                        | 133      | 155 | 119                 | 0.58                                       | 3.01           | 4.41                | 1.11      | 1.29  |  |
| -20 (- 4)                 | 738                        | 186      | 216 | 145                 | 0.68                                       | 4.20           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |  |
| -15 (+ 5)                 | 987                        | 249      | 289 | 173                 | 0.81                                       | 5.63           | 5.74                | 1.45      | 1.68  |  |
| -10 (+14)                 | 1287                       | 324      | 377 | 201                 | 0.94                                       | 7.37           | 6.39                | 1.61      | 1.87  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |