

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT U6222ZV
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	215AG50

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1-	[hp]
2 Desplazamiento	23.74	[cm ³] (1.449 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B2L3	
3 Capacitor de Arranque	340-408(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	40(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1958	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	1.06	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.42	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARIHBP Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
9964	2511	2920	1047	10.20	78.19	9.52	2.40	2.79	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI18 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4950	1247	1450	604	7.05	30.95	8.19	2.06	2.40
-10	(+14)	6323	1593	1853	668	7.41	39.77	9.46	2.38	2.77
-5	(+23)	7916	1995	2320	723	7.75	50.04	10.94	2.76	3.21
0	(+32)	9753	2458	2858	769	8.11	62.02	12.71	3.20	3.72
+5	(+41)	11859	2988	3475	803	8.54	76.00	14.80	3.73	4.34
+10	(+50)	14259	3593	4178	824	9.09	92.26	17.27	4.35	5.06

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI18 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4193	1057	1229	629	7.25	28.77	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	5448	1373	1596	712	7.67	37.60	7.65	1.93	2.24
-5	(+23)	6895	1738	2020	788	8.07	47.86	8.72	2.20	2.56
0	(+32)	8559	2157	2508	856	8.50	59.82	9.97	2.51	2.92
+5	(+41)	10465	2637	3067	915	9.00	73.78	11.43	2.88	3.35
+10	(+50)	12638	3185	3703	963	9.63	90.00	13.16	3.32	3.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI18 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3475	876	1018	646	7.26	26.54	5.35	1.35	1.57
-10	(+14)	4591	1157	1345	747	7.85	35.25	6.17	1.55	1.81
-5	(+23)	5872	1480	1721	843	8.41	45.38	6.99	1.76	2.05
0	(+32)	7342	1850	2151	933	9.00	57.21	7.87	1.98	2.31
+5	(+41)	9026	2275	2645	1016	9.67	71.02	8.87	2.24	2.60
+10	(+50)	10950	2759	3209	1090	10.47	87.10	10.04	2.53	2.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		