

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT U6222ZV
Voltagem/Frequencia Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	215AG50

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	23.74	[cm ³] (1.449 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B2L3	
3 Capacitor de Partida	340-408(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	40(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1958	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	1.06	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.42	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARIHBP Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
9964	2511	2920	1047	10.20	78.19	9.52	2.40	2.79	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI18 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4950	1247	1450	604	7.05	30.95	8.19	2.06	2.40
-10	(+14)	6323	1593	1853	668	7.41	39.77	9.46	2.38	2.77
-5	(+23)	7916	1995	2320	723	7.75	50.04	10.94	2.76	3.21
0	(+32)	9753	2458	2858	769	8.11	62.02	12.71	3.20	3.72
+5	(+41)	11859	2988	3475	803	8.54	76.00	14.80	3.73	4.34
+10	(+50)	14259	3593	4178	824	9.09	92.26	17.27	4.35	5.06

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI18 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4193	1057	1229	629	7.25	28.77	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	5448	1373	1596	712	7.67	37.60	7.65	1.93	2.24
-5	(+23)	6895	1738	2020	788	8.07	47.86	8.72	2.20	2.56
0	(+32)	8559	2157	2508	856	8.50	59.82	9.97	2.51	2.92
+5	(+41)	10465	2637	3067	915	9.00	73.78	11.43	2.88	3.35
+10	(+50)	12638	3185	3703	963	9.63	90.00	13.16	3.32	3.86

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI18 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3475	876	1018	646	7.26	26.54	5.35	1.35	1.57
-10	(+14)	4591	1157	1345	747	7.85	35.25	6.17	1.55	1.81
-5	(+23)	5872	1480	1721	843	8.41	45.38	6.99	1.76	2.05
0	(+32)	7342	1850	2151	933	9.00	57.21	7.87	1.98	2.31
+5	(+41)	9026	2275	2645	1016	9.67	71.02	8.87	2.24	2.60
+10	(+50)	10950	2759	3209	1090	10.47	87.10	10.04	2.53	2.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		