

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NT U6222ZV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 215AG60 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1- | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 23.74 | [cm ³] (1.449 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.100 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.830 | |
| 3 Carga de aceite | 650 | [ml] (21.98 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 18.3 | [kg] (40.34 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR3B2L3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 340-408(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 40(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1958 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 1.06 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.42 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARIHBP Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 9964 | 2511 | 2920 | 1047 | 10.20 | 78.19 | 9.52 | 2.40 | 2.79 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI18 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 4950 | 1247 | 1450 | 604 | 7.05 | 30.95 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |
| -10 | (+14) | 6323 | 1593 | 1853 | 668 | 7.41 | 39.77 | 9.46 | 2.38 | 2.77 |
| -5 | (+23) | 7916 | 1995 | 2320 | 723 | 7.75 | 50.04 | 10.94 | 2.76 | 3.21 |
| 0 | (+32) | 9753 | 2458 | 2858 | 769 | 8.11 | 62.02 | 12.71 | 3.20 | 3.72 |
| +5 | (+41) | 11859 | 2988 | 3475 | 803 | 8.54 | 76.00 | 14.80 | 3.73 | 4.34 |
| +10 | (+50) | 14259 | 3593 | 4178 | 824 | 9.09 | 92.26 | 17.27 | 4.35 | 5.06 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI18 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 4193 | 1057 | 1229 | 629 | 7.25 | 28.77 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 5448 | 1373 | 1596 | 712 | 7.67 | 37.60 | 7.65 | 1.93 | 2.24 |
| -5 | (+23) | 6895 | 1738 | 2020 | 788 | 8.07 | 47.86 | 8.72 | 2.20 | 2.56 |
| 0 | (+32) | 8559 | 2157 | 2508 | 856 | 8.50 | 59.82 | 9.97 | 2.51 | 2.92 |
| +5 | (+41) | 10465 | 2637 | 3067 | 915 | 9.00 | 73.78 | 11.43 | 2.88 | 3.35 |
| +10 | (+50) | 12638 | 3185 | 3703 | 963 | 9.63 | 90.00 | 13.16 | 3.32 | 3.86 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI18 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 3475 | 876 | 1018 | 646 | 7.26 | 26.54 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 4591 | 1157 | 1345 | 747 | 7.85 | 35.25 | 6.17 | 1.55 | 1.81 |
| -5 | (+23) | 5872 | 1480 | 1721 | 843 | 8.41 | 45.38 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |
| 0 | (+32) | 7342 | 1850 | 2151 | 933 | 9.00 | 57.21 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| +5 | (+41) | 9026 | 2275 | 2645 | 1016 | 9.67 | 71.02 | 8.87 | 2.24 | 2.60 |
| +10 | (+50) | 10950 | 2759 | 3209 | 1090 | 10.47 | 87.10 | 10.04 | 2.53 | 2.94 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |