

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NB Y1121Y</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>816CA64</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|                                              |                               |                                   |           |
|----------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|                                              |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 15.71          | [cm <sup>3</sup> ] (0.959 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 30.157         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 22.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.85          | [kg] (23.92 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|                                               |                                  |                           |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(440)                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AD58FJ10                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 15.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 12.80                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                            |          |     |                                       |                                |                                                                                                          |                               |           |       |  |
|--------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                                                                                  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                                                                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 884                                        | 223      | 259 | 153                                   | 0.75                           | 2.78                                                                                                     | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                            |       |                                      |                                    |     |                                              |                                |                         |                               |           |       |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                         | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                                          | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                        | (-31) | 515                                  | 130                                | 151 | 96                                           | 0.50                           | 1.61                    | 5.35                          | 1.35      | 1.57  |
| -30                                        | (-22) | 669                                  | 169                                | 196 | 112                                          | 0.56                           | 2.10                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -25                                        | (-13) | 876                                  | 221                                | 257 | 128                                          | 0.63                           | 2.75                    | 6.83                          | 1.72      | 2.00  |
| -20                                        | (- 4) | 1134                                 | 286                                | 332 | 145                                          | 0.70                           | 3.56                    | 7.84                          | 1.98      | 2.30  |
| -15                                        | (+ 5) | 1444                                 | 364                                | 423 | 162                                          | 0.77                           | 4.54                    | 8.96                          | 2.26      | 2.62  |
| -10                                        | (+14) | 1805                                 | 455                                | 529 | 179                                          | 0.85                           | 5.69                    | 10.12                         | 2.55      | 2.97  |

|                                            |       |                                      |                                    |     |                                               |                                |                         |                               |           |       |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                         | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                        | (-31) | 504                                  | 127                                | 148 | 102                                           | 0.51                           | 1.58                    | 4.98                          | 1.25      | 1.46  |
| -30                                        | (-22) | 636                                  | 160                                | 186 | 118                                           | 0.58                           | 1.99                    | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |
| -25                                        | (-13) | 824                                  | 208                                | 241 | 135                                           | 0.66                           | 2.59                    | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |
| -20                                        | (- 4) | 1068                                 | 269                                | 313 | 154                                           | 0.74                           | 3.36                    | 6.91                          | 1.74      | 2.02  |
| -15                                        | (+ 5) | 1369                                 | 345                                | 401 | 174                                           | 0.83                           | 4.31                    | 7.84                          | 1.98      | 2.30  |
| -10                                        | (+14) | 1724                                 | 434                                | 505 | 195                                           | 0.92                           | 5.44                    | 8.83                          | 2.22      | 2.59  |

|                                            |       |                                      |                                    |     |                                               |                                |                         |                               |           |       |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                         | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                        | (-31) | 519                                  | 131                                | 152 | 108                                           | 0.53                           | 1.63                    | 4.78                          | 1.21      | 1.40  |
| -30                                        | (-22) | 627                                  | 158                                | 184 | 125                                           | 0.61                           | 1.96                    | 5.04                          | 1.27      | 1.48  |
| -25                                        | (-13) | 795                                  | 200                                | 233 | 144                                           | 0.70                           | 2.50                    | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -20                                        | (- 4) | 1024                                 | 258                                | 300 | 166                                           | 0.79                           | 3.22                    | 6.17                          | 1.56      | 1.81  |
| -15                                        | (+ 5) | 1313                                 | 331                                | 385 | 189                                           | 0.90                           | 4.14                    | 6.93                          | 1.75      | 2.03  |
| -10                                        | (+14) | 1662                                 | 419                                | 487 | 215                                           | 1.02                           | 5.24                    | 7.74                          | 1.95      | 2.27  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                                               |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal                                     |
| 2 Soporte de badeja                  | No                                            |
| 3 Tubos                              |                                               |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                                         |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                     |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                                         |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base                     |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")   |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                                         |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                     |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |