

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NB T1117H</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>298CA74</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.37	[cm <sup>3</sup> ] (0.450 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.282	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.09	[kg] (24.45 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(198)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0503/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	11.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.64	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
676	170	198	134	0.64	3.84	5.04	1.27	1.48	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	416	105	122	92	0.46	2.35	4.44	1.12	1.30
-30	(-22)	535	135	157	105	0.52	3.03	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	702	177	206	120	0.58	3.99	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	920	232	269	135	0.64	5.23	6.82	1.72	2.00
-15	(+ 5)	1186	299	348	150	0.70	6.77	7.88	1.99	2.31
-10	(+14)	1504	379	441	166	0.77	8.62	9.05	2.28	2.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	374	94	110	92	0.45	2.11	4.00	1.01	1.17
-30	(-22)	497	125	146	108	0.52	2.82	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	665	168	195	125	0.59	3.78	5.32	1.34	1.56
-20	(- 4)	878	221	257	143	0.67	5.00	6.13	1.55	1.80
-15	(+ 5)	1137	287	333	162	0.75	6.49	7.03	1.77	2.06
-10	(+14)	1442	363	423	181	0.83	8.26	7.98	2.01	2.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	288	73	84	86	0.43	1.62	3.37	0.85	0.99
-30	(-22)	423	107	124	106	0.52	2.40	4.00	1.01	1.17
-25	(-13)	598	151	175	127	0.61	3.40	4.70	1.18	1.38
-20	(- 4)	815	205	239	149	0.70	4.64	5.46	1.38	1.60
-15	(+ 5)	1073	270	314	172	0.80	6.12	6.25	1.57	1.83
-10	(+14)	1373	346	402	195	0.90	7.87	7.06	1.78	2.07

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma