

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB T1118Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	255DA02

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	8.39	[cm³] (0.512 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.282	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.7	[kg] (23.59 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MSDA3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232SHBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	11.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.94	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
766	193	224	157	0.74	4.35	4.88	1.23	1.43

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	431	109	126	103	0.50	2.44	4.18	1.05	1.22
-30	(-22)	593	149	174	119	0.57	3.36	4.96	1.25	1.45
-25	(-13)	789	199	231	138	0.64	4.48	5.73	1.44	1.68
-20	(- 4)	1027	259	301	158	0.72	5.85	6.52	1.64	1.91
-15	(+ 5)	1313	331	385	179	0.81	7.50	7.36	1.85	2.16
-10	(+14)	1655	417	485	200	0.91	9.48	8.27	2.08	2.42

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	390	98	114	103	0.50	2.21	3.81	0.96	1.12
-30	(-22)	550	139	161	122	0.58	3.12	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	743	187	218	143	0.66	4.22	5.18	1.31	1.52
-20	(- 4)	976	246	286	167	0.76	5.56	5.85	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1256	316	368	191	0.86	7.17	6.56	1.65	1.92
-10	(+14)	1589	400	466	217	0.98	9.10	7.32	1.84	2.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	350	88	103	101	0.50	1.98	3.47	0.88	1.02
-30	(-22)	505	127	148	123	0.59	2.86	4.09	1.03	1.20
-25	(-13)	691	174	203	148	0.68	3.92	4.68	1.18	1.37
-20	(- 4)	916	231	268	175	0.79	5.21	5.24	1.32	1.54
-15	(+ 5)	1185	299	347	203	0.92	6.76	5.83	1.47	1.71
-10	(+14)	1506	379	441	233	1.05	8.63	6.45	1.63	1.89

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		