

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>NB T1118Z</b>       |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>255DA02</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                             |                               |                                   |           |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                             | RSIR-RSCR                     |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                             |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |               | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 8.39          | [cm <sup>3</sup> ] (0.512 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.282        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 18.120        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.7          | [kg] (23.59 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                               |                                  |                                   |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MSDA3                            |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 4(450)                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM232SHBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 16.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 11.00                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 6.90                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.94                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | IMQ                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                  |                                  |                                                          |                                        |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático   |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]                                                   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 766                                  | 193      | 224 | 157                              | 0.74                             | 4.35                                                     | 4.88                                   | 1.23      | 1.43  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                                  |                                           |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%          | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]                                       | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 431                                  | 109      | 126                         | 103                              | 0.50                                      | 2.44                        | 4.18                          | 1.05      | 1.22  |
| -30 (-22)                        | 593                                  | 149      | 174                         | 119                              | 0.57                                      | 3.36                        | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -25 (-13)                        | 789                                  | 199      | 231                         | 138                              | 0.64                                      | 4.48                        | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -20 (- 4)                        | 1027                                 | 259      | 301                         | 158                              | 0.72                                      | 5.85                        | 6.52                          | 1.64      | 1.91  |
| -15 (+ 5)                        | 1313                                 | 331      | 385                         | 179                              | 0.81                                      | 7.50                        | 7.36                          | 1.85      | 2.16  |
| -10 (+14)                        | 1655                                 | 417      | 485                         | 200                              | 0.91                                      | 9.48                        | 8.27                          | 2.08      | 2.42  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |                                            |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]                                        | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 390                                  | 98       | 114                         | 103                              | 0.50                                       | 2.21                        | 3.81                          | 0.96      | 1.12  |
| -30 (-22)                        | 550                                  | 139      | 161                         | 122                              | 0.58                                       | 3.12                        | 4.51                          | 1.14      | 1.32  |
| -25 (-13)                        | 743                                  | 187      | 218                         | 143                              | 0.66                                       | 4.22                        | 5.18                          | 1.31      | 1.52  |
| -20 (- 4)                        | 976                                  | 246      | 286                         | 167                              | 0.76                                       | 5.56                        | 5.85                          | 1.48      | 1.72  |
| -15 (+ 5)                        | 1256                                 | 316      | 368                         | 191                              | 0.86                                       | 7.17                        | 6.56                          | 1.65      | 1.92  |
| -10 (+14)                        | 1589                                 | 400      | 466                         | 217                              | 0.98                                       | 9.10                        | 7.32                          | 1.84      | 2.14  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |                                            |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]                                        | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 350                                  | 88       | 103                         | 101                              | 0.50                                       | 1.98                        | 3.47                          | 0.88      | 1.02  |
| -30 (-22)                        | 505                                  | 127      | 148                         | 123                              | 0.59                                       | 2.86                        | 4.09                          | 1.03      | 1.20  |
| -25 (-13)                        | 691                                  | 174      | 203                         | 148                              | 0.68                                       | 3.92                        | 4.68                          | 1.18      | 1.37  |
| -20 (- 4)                        | 916                                  | 231      | 268                         | 175                              | 0.79                                       | 5.21                        | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |
| -15 (+ 5)                        | 1185                                 | 299      | 347                         | 203                              | 0.92                                       | 6.76                        | 5.83                          | 1.47      | 1.71  |
| -10 (+14)                        | 1506                                 | 379      | 441                         | 233                              | 1.05                                       | 8.63                        | 6.45                          | 1.63      | 1.89  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                                                |
|-------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena                                        |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                                            |
| 3 Passadores                        |                                                |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo Paralelo à Placa base                    |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                       |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                             |