

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB U1112Y
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	853AA12

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm³] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	10.19	[kg] (22.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC		
2.1 Dispositivo de Arranque	2019		
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	4(450)	[μF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	AD25FQ10		
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	19.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.40	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.39	[A]	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]	
11 Institutos de aprobación	VDE		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
498	125	146	90	0.42	1.56	5.54	1.40	1.62

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	304	77	89	64	0.00	0.95	4.75	1.20	1.39
-30	(-22)	397	100	116	71	0.00	1.24	5.59	1.41	1.64
-25	(-13)	517	130	151	79	0.00	1.62	6.51	1.64	1.91
-20	(- 4)	664	167	194	88	0.00	2.08	7.52	1.90	2.20
-15	(+ 5)	837	211	245	97	0.00	2.63	8.62	2.17	2.53
-10	(+14)	1036	261	303	106	0.00	3.27	9.82	2.47	2.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	269	68	79	64	0.00	0.84	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	363	92	106	73	0.00	1.14	5.00	1.26	1.46
-25	(-13)	484	122	142	83	0.00	1.52	5.82	1.47	1.71
-20	(- 4)	632	159	185	94	0.00	1.99	6.70	1.69	1.96
-15	(+ 5)	805	203	236	105	0.00	2.53	7.62	1.92	2.23
-10	(+14)	1004	253	294	117	0.00	3.17	8.61	2.17	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	234	59	69	64	0.00	0.73	3.69	0.93	1.08
-30	(-22)	328	83	96	74	0.00	1.03	4.46	1.12	1.31
-25	(-13)	449	113	131	86	0.00	1.41	5.22	1.32	1.53
-20	(- 4)	595	150	174	99	0.00	1.87	6.00	1.51	1.76
-15	(+ 5)	767	193	225	113	0.00	2.42	6.78	1.71	1.99
-10	(+14)	965	243	283	127	0.00	3.04	7.59	1.91	2.22

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	196	49	58	62	0.00	0.62	3.15	0.79	0.92
-30	(-22)	289	73	85	74	0.00	0.91	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	408	103	119	87	0.00	1.28	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	552	139	162	103	0.00	1.74	5.38	1.35	1.58
-15	(+ 5)	722	182	211	119	0.00	2.27	6.06	1.53	1.78
-10	(+14)	916	231	268	137	0.00	2.89	6.72	1.69	1.97

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		