

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM X66CLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>700BA97</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM189NFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	18.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.42	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.90	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.30	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>CECOMAFLBP-NOFAN</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-25°C (-13°F)</b> <b>55°C (131°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
467	118	137	100	0.50	1.78	4.68 1.18 1.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>CECOMAF-NOFAN</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	307	77	90	74	0.60	1.07	4.15 1.05 1.22
<b>-30 (-22)</b>	416	105	122	86	0.64	1.45	4.86 1.23 1.43
<b>-25 (-13)</b>	548	138	160	100	0.69	1.91	5.50 1.39 1.61
<b>-20 (- 4)</b>	705	178	207	116	0.74	2.46	6.11 1.54 1.79
<b>-15 (+ 5)</b>	889	224	261	132	0.80	3.11	6.73 1.70 1.97
<b>-10 (+14)</b>	1102	278	323	149	0.86	3.86	7.40 1.86 2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>CECOMAF-NOFAN</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	243	61	71	69	0.59	0.93	3.53 0.89 1.03
<b>-30 (-22)</b>	344	87	101	83	0.64	1.31	4.14 1.04 1.21
<b>-25 (-13)</b>	465	117	136	99	0.70	1.77	4.66 1.17 1.37
<b>-20 (- 4)</b>	608	153	178	118	0.76	2.32	5.12 1.29 1.50
<b>-15 (+ 5)</b>	775	195	227	139	0.84	2.97	5.57 1.40 1.63
<b>-10 (+14)</b>	968	244	284	160	0.92	3.72	6.05 1.52 1.77

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>CECOMAF-NOFAN</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>65°C (+149°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	201	51	59	73	0.59	0.85	2.74 0.69 0.80
<b>-30 (-22)</b>	285	72	84	87	0.64	1.20	3.27 0.83 0.96
<b>-25 (-13)</b>	387	97	113	105	0.71	1.63	3.69 0.93 1.08
<b>-20 (- 4)</b>	507	128	149	126	0.79	2.15	4.03 1.02 1.18
<b>-15 (+ 5)</b>	649	164	190	150	0.87	2.76	4.34 1.09 1.27
<b>-10 (+14)</b>	814	205	239	174	0.97	3.47	4.65 1.17 1.36

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.2 DESCARGA	5.1	[mm]	(0.201" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45º arriba + 45º atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		