

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM C80CLT
Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia 701UA77

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

R-600a 220-240 / 50 Baixa Pressão de Reto -35°C à -10°C	[V/Hz] rno					
Baixa Pressão de Reto	<u> </u>					
	rno					
-35°C à -10°C						
	-35°C à -10°C (-31°F à 14°F)					
RSCR						
LST - Baixo Torque de	Partida					
Tubo capilar						
	Faixa de operaçã	o da voltager				
	50 Hz	60 Hz				
Estático	187 à 255 V	-				
Estático	187 à 255 V	-				
-	-	-				
-	-	-				
6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ ºC - ºF				
7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ ºC - ºF				
130 [°C]						
	[hp]					
12.21	[cm³] (0.745 cu.in)					
26.000						
23.000						
150	150 [ml] (5.07 fl.oz.)					
ALQUILB / ISO5						
8.15	[kg] (17.97 lb.)					
-	[kgf/cm ²]	·				
	LST - Baixo Torque de I Tubo capilar Estático Estático 6.9 7.8 130 12.21 26.000 23.000 150 ALQUILB / ISO5 8.15 -	LST - Baixo Torque de Partida Tubo capilar Faixa de operação 50 Hz Estático 187 à 255 V Estático 187 à 255 V - -				

220-240 V 50 Hz 1 ~	(Monofásico)
TSD	
MI.E-START 2021	
-	[µF(VAC mínimo)]
4(300)	[µF(VAC mínimo)]
AE15BU	
23.17	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
13.86	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7.12	[A] - Medido de acordo com UL 984
1.22	[A] - Medido de acordo com UL 984
1.48	[A] - Medido de acordo com UL 984
VDE	
	TSD MI.E-START 2021 - 4(300) AE15BU 23.17 13.86 7.12 1.22 1.48



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE @220V50H			ASHRAE LBP- Estático	NOFAN	Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação		-23.3°C (-9.94 54.4°C (129.9	,
Capacio	pacidade de refrigeração Consumo o potência			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
733	185	215	117	0.55	2.30	6.24	1.57	1.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz				HRAE32-l ático	NOFAN	(Temperauta de condensação 35°C (+95°F)))
evaporação .		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	corrente massa		FAIXA	A DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C ((°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-3	31)	442	111	130	71	0.36	1.38	6.18	1.56	1.81
-30 (-2	22)	578	146	169	85	0.42	1.81	6.83	1.72	2.00
-25 (-	13)	750	189	220	99	0.48	2.35	7.62	1.92	2.23
-20 (-	4)	961	242	282	113	0.54	3.02	8.53	2.15	2.50
-15 (+	+ 5)	1209	305	354	127	0.61	3.80	9.53	2.40	2.79
-10 (+	⊦14)	1495	377	438	141	0.68	4.71	10.58	2.67	3.10

CONDIÇÕ	CONDIÇÕES DE TESTE		E: ASHRAE32-NO			(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))))		
@220V50I	Hz		Est	ático							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	1,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0		DE EFICIÊ	CIÊNCIA	
- Crapo	iagao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	411	104	120	77	0.37	1.29	5.38	1.36	1.58	
-30	(-22)	545	137	160	91	0.43	1.71	6.00	1.51	1.76	
-25	(-13)	716	181	210	106	0.50	2.25	6.73	1.70	1.97	
-20	(- 4)	924	233	271	122	0.57	2.90	7.55	1.90	2.21	
-15	(+ 5)	1168	294	342	138	0.65	3.68	8.43	2.12	2.47	
-10	(+14)	1448	365	424	155	0.73	4.57	9.33	2.35	2.73	

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz				HRAE32-l ático	NOFAN	(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
	3		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	376	95	110	79	0.37	1.18	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	507	128	149	94	0.44	1.59	5.38	1.36	1.58
-25	(-13)	673	170	197	111	0.52	2.11	6.04	1.52	1.77
-20	(- 4)	875	221	256	129	0.60	2.75	6.76	1.70	1.98
-15	(+ 5)	1112	280	326	148	0.69	3.50	7.51	1.89	2.20
-10	(+14)	1385	349	406	168	0.79	4.37	8.26	2.08	2.42



E - PERFORMANCE - CURVAS

			HRAE32-l	NOFAN	(Tempe	erauta de con	densação 6	5ºC (+149ºF))	
Temper evapo	atura de ração	Capacidade de refrigeração		igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	76	0.36	1.05	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	460	116	135	93	0.45	1.44	4.93	1.24	1.44
-25	(-13)	619	156	181	112	0.54	1.94	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	813	205	238	133	0.63	2.55	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	1040	262	305	155	0.74	3.28	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1303	328	382	179	0.85	4.11	7.31	1.84	2.14



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º	^o p/ trás	
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45	o p/trás	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		