

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C80CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701UA77

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	8.15	[kg] (17.97 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021XV230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(300)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE15BU	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	23.17	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.86	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	7.27	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.25	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
733	185	215	119	0.55	2.30	6.14	1.55	1.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	442	111	130	73	0.36	1.38	6.01	1.51	1.76
-30 (-22)	578	146	169	87	0.42	1.81	6.67	1.68	1.95
-25 (-13)	750	189	220	101	0.48	2.35	7.47	1.88	2.19
-20 (- 4)	961	242	282	115	0.54	3.02	8.38	2.11	2.46
-15 (+ 5)	1209	305	354	129	0.61	3.80	9.38	2.36	2.75
-10 (+14)	1495	377	438	143	0.68	4.71	10.43	2.63	3.06

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	411	104	120	79	0.37	1.29	5.24	1.32	1.54
-30 (-22)	545	137	160	93	0.43	1.71	5.87	1.48	1.72
-25 (-13)	716	181	210	108	0.50	2.25	6.61	1.66	1.94
-20 (- 4)	924	233	271	124	0.57	2.90	7.43	1.87	2.18
-15 (+ 5)	1168	294	342	140	0.65	3.68	8.31	2.09	2.43
-10 (+14)	1448	365	424	157	0.73	4.57	9.21	2.32	2.70

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	376	95	110	81	0.37	1.18	4.68	1.18	1.37
-30 (-22)	507	128	149	96	0.44	1.59	5.27	1.33	1.54
-25 (-13)	673	170	197	113	0.52	2.11	5.94	1.50	1.74
-20 (- 4)	875	221	256	131	0.60	2.75	6.66	1.68	1.95
-15 (+ 5)	1112	280	326	150	0.69	3.50	7.41	1.87	2.17
-10 (+14)	1385	349	406	170	0.79	4.37	8.16	2.06	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	78	0.36	1.05	4.29	1.08	1.26
-30	(-22)	460	116	135	95	0.45	1.44	4.82	1.22	1.41
-25	(-13)	619	156	181	114	0.54	1.94	5.41	1.36	1.59
-20	(- 4)	813	205	238	135	0.63	2.55	6.03	1.52	1.77
-15	(+ 5)	1040	262	305	157	0.74	3.28	6.64	1.67	1.95
-10	(+14)	1303	328	382	181	0.85	4.11	7.23	1.82	2.12

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha