

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C55CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	700CA95

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.45	[kg] (16.42 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	M.I.E-START 2021	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE64FS	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	21.45	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	26.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	4.15	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.54	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	0.79	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
528	133	155	85	0.39	1.66	6.20	1.56	1.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	309	78	90	56	0.26	0.97	5.50	1.39	1.61
-30 (-22)	420	106	123	66	0.30	1.32	6.41	1.61	1.88
-25 (-13)	553	139	162	75	0.34	1.74	7.38	1.86	2.16
-20 (- 4)	710	179	208	85	0.38	2.23	8.42	2.12	2.47
-15 (+ 5)	891	225	261	94	0.42	2.80	9.52	2.40	2.79
-10 (+14)	1098	277	322	103	0.46	3.46	10.66	2.69	3.12

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	276	70	81	56	0.26	0.86	4.93	1.24	1.44
-30 (-22)	384	97	112	67	0.31	1.20	5.72	1.44	1.68
-25 (-13)	514	130	151	78	0.36	1.61	6.56	1.65	1.92
-20 (- 4)	669	169	196	90	0.41	2.10	7.43	1.87	2.18
-15 (+ 5)	850	214	249	102	0.46	2.67	8.33	2.10	2.44
-10 (+14)	1057	266	310	114	0.52	3.33	9.26	2.33	2.71

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	248	63	73	56	0.26	0.78	4.42	1.11	1.30
-30 (-22)	350	88	102	68	0.31	1.10	5.14	1.30	1.51
-25 (-13)	475	120	139	81	0.37	1.49	5.87	1.48	1.72
-20 (- 4)	625	158	183	94	0.43	1.97	6.61	1.67	1.94
-15 (+ 5)	803	202	235	109	0.50	2.53	7.36	1.85	2.16
-10 (+14)	1008	254	295	124	0.57	3.18	8.10	2.04	2.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	221	56	65	56	0.26	0.69	3.94	0.99	1.15
-30	(-22)	314	79	92	68	0.31	0.98	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	431	109	126	82	0.37	1.35	5.27	1.33	1.54
-20	(- 4)	575	145	169	98	0.44	1.81	5.91	1.49	1.73
-15	(+ 5)	747	188	219	114	0.52	2.35	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	947	239	277	133	0.61	2.99	7.13	1.80	2.09

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha