

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM B66CLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300056       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|                                         |                               |                                   |           |
|-----------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|                                         |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 10.61          | [cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.4            | [kg] (16.31 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|                                               |                                  |                           |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD-220V0.6                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(310)/5(310)                    | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM232KFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |                                                      |                               |                                        |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |                                        |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]                                               | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 648                                  | 163      | 190 | 104                            | 0.52                           | 2.03                                                 | 6.21                          | 1.56                                   | 1.82  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 374                                  | 94                          | 110 | 71                                   | 0.39                           | 1.17                    | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -30                                 | (-22) | 500                                  | 126                         | 147 | 81                                   | 0.44                           | 1.57                    | 6.15                          | 1.55      | 1.80  |
| -25                                 | (-13) | 655                                  | 165                         | 192 | 93                                   | 0.49                           | 2.06                    | 7.06                          | 1.78      | 2.07  |
| -20                                 | (- 4) | 841                                  | 212                         | 246 | 105                                  | 0.54                           | 2.64                    | 8.01                          | 2.02      | 2.35  |
| -15                                 | (+ 5) | 1058                                 | 267                         | 310 | 118                                  | 0.59                           | 3.33                    | 8.99                          | 2.26      | 2.63  |
| -10                                 | (+14) | 1309                                 | 330                         | 383 | 131                                  | 0.65                           | 4.13                    | 9.99                          | 2.52      | 2.93  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 353                                  | 89                          | 103 | 72                                    | 0.39                           | 1.10                    | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| -30                                 | (-22) | 475                                  | 120                         | 139 | 84                                    | 0.45                           | 1.49                    | 5.63                          | 1.42      | 1.65  |
| -25                                 | (-13) | 628                                  | 158                         | 184 | 97                                    | 0.50                           | 1.97                    | 6.43                          | 1.62      | 1.88  |
| -20                                 | (- 4) | 811                                  | 204                         | 238 | 111                                   | 0.56                           | 2.55                    | 7.26                          | 1.83      | 2.13  |
| -15                                 | (+ 5) | 1026                                 | 258                         | 301 | 126                                   | 0.62                           | 3.23                    | 8.12                          | 2.05      | 2.38  |
| -10                                 | (+14) | 1274                                 | 321                         | 373 | 142                                   | 0.69                           | 4.02                    | 8.98                          | 2.26      | 2.63  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 325                                  | 82                          | 95  | 73                                    | 0.40                           | 1.02                    | 4.46                          | 1.12      | 1.31  |
| -30                                 | (-22) | 443                                  | 112                         | 130 | 86                                    | 0.46                           | 1.39                    | 5.15                          | 1.30      | 1.51  |
| -25                                 | (-13) | 592                                  | 149                         | 173 | 101                                   | 0.52                           | 1.86                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -20                                 | (- 4) | 772                                  | 194                         | 226 | 117                                   | 0.59                           | 2.42                    | 6.61                          | 1.66      | 1.94  |
| -15                                 | (+ 5) | 984                                  | 248                         | 288 | 134                                   | 0.66                           | 3.10                    | 7.36                          | 1.85      | 2.16  |
| -10                                 | (+14) | 1230                                 | 310                         | 360 | 152                                   | 0.74                           | 3.88                    | 8.12                          | 2.05      | 2.38  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 276                                  | 70       | 81  | 71                                    | 0.39                           | 0.87                    | 3.92                          | 0.99      | 1.15  |
| -30                                 | (-22) | 390                                  | 98       | 114 | 86                                    | 0.46                           | 1.22                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -25                                 | (-13) | 534                                  | 135      | 157 | 103                                   | 0.53                           | 1.68                    | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -20                                 | (- 4) | 710                                  | 179      | 208 | 121                                   | 0.61                           | 2.23                    | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                                 | (+ 5) | 918                                  | 231      | 269 | 140                                   | 0.69                           | 2.89                    | 6.56                          | 1.65      | 1.92  |
| -10                                 | (+14) | 1161                                 | 293      | 340 | 160                                   | 0.78                           | 3.67                    | 7.24                          | 1.82      | 2.12  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |           |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | No                  |      |           |
| 3 Tubos                              |                     |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9                 | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |           |