

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM R50HLC</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>200-230 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513300338</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	4.85	[cm <sup>3</sup> ] (0.296 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230V 50Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(310)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM189KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
512	129	150	88	0.41	2.91	5.80	1.46	1.70

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	157	40	46	56	0.28	0.89	2.85	0.72	0.84
<b>-30 (-22)</b>	278	70	81	70	0.34	1.57	3.93	0.99	1.15
<b>-25 (-13)</b>	415	105	122	85	0.40	2.35	4.89	1.23	1.43
<b>-20 (- 4)</b>	575	145	169	100	0.47	3.27	5.75	1.45	1.68
<b>-15 (+ 5)</b>	766	193	224	117	0.54	4.37	6.57	1.66	1.92
<b>-10 (+14)</b>	993	250	291	134	0.62	5.69	7.39	1.86	2.16

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	214	54	63	59	0.29	1.21	3.58	0.90	1.05
<b>-30 (-22)</b>	332	84	97	72	0.34	1.88	4.57	1.15	1.34
<b>-25 (-13)</b>	469	118	137	85	0.40	2.66	5.51	1.39	1.61
<b>-20 (- 4)</b>	632	159	185	98	0.46	3.59	6.43	1.62	1.88
<b>-15 (+ 5)</b>	828	209	242	112	0.52	4.72	7.37	1.86	2.16
<b>-10 (+14)</b>	1063	268	311	127	0.59	6.09	8.39	2.11	2.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	263	66	77	61	0.30	1.49	4.31	1.09	1.26
<b>-30 (-22)</b>	375	95	110	72	0.34	2.13	5.21	1.31	1.53
<b>-25 (-13)</b>	510	128	149	84	0.39	2.89	6.12	1.54	1.79
<b>-20 (- 4)</b>	673	170	197	95	0.44	3.83	7.08	1.79	2.08
<b>-15 (+ 5)</b>	872	220	255	107	0.49	4.98	8.15	2.05	2.39
<b>-10 (+14)</b>	1113	281	326	119	0.55	6.38	9.35	2.36	2.74

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9 +0.10/-0.05	[mm]	(0.193" +0.004"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42ºp/ cima + 24º p/ trás		
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		