

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

DescriçãoEM R50HLCVoltagem/Frequencia Nominal200-230 V 50 HzCódigo de Engenharia513300339

1 Tipo	Compressor recíproc	0					
2 Refrigerante	R-134a						
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	200-230 / 50 [V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Re	torno					
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)					
5 Tipo de Motor	RSCR						
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	e Partida					
7 Elemento de Controle	Tubo capilar						
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	o da voltager				
		50 Hz	60 Hz				
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-				
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-				
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
9 Máxima temperatura de condensação		·					
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F				
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F				
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]					
B - DADOS MECÂNICOS							
1 Referência Comercial	1/5	[hp]					
2 Deslocamento	4.85	[cm ³] (0.296 cu.in)					
2.1 Di¿metro [mm]	21.000						
2.2 Curso [mm]	14.000						
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)					
3.1 Lubrificantes aprovados							
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22						
4 Peso (com carga de óleo)	8	[kg] (17.64 lb.)					
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 p	osig)				
C - DADOS ELÉTRICOS							
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Non	ninal 200-230V 50H	z1 ~ (Monofásico)					
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD						
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6						

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230V 50Hz 1 ~ (I	Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(310)	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM189KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CCC - VDE	

Atualização: 12MAR2009



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

3			ASHRAELBP3 Estático	2	Temperatura de (Temperauta de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94 54.4°C (129.9	,
Capacio	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		ICIA
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
512	129	150	88	0.41	2.91	5.80	1.46	1.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHR @220V50Hz Estát			HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 4	!5ºC (+113ºF))	
	lemperatura de Capacidade de refrigeração evaporação				Consumo de potência	corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	157	40	46	56	0.28	0.89	2.85	0.72	0.84
-30	(-22)	278	70	81	70	0.34	1.57	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	415	105	122	85	0.40	2.35	4.89	1.23	1.43
-20	(- 4)	575	145	169	100	0.47	3.27	5.75	1.45	1.68
-15	(+ 5)	766	193	224	117	0.54	4.37	6.57	1.66	1.92
-10	(+14)	993	250	291	134	0.62	5.69	7.39	1.86	2.16

CONDIÇÕES DE TESTE:			HRAE32	(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))							
@220V50H	⊣z		Est	ático							
Temper	atura de ração	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		INCIA		
0.440	. ayao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	214	54	63	59	0.29	1.21	3.58	0.90	1.05	
-30	(-22)	332	84	97	72	0.34	1.88	4.57	1.15	1.34	
-25	(-13)	469	118	137	85	0.40	2.66	5.51	1.39	1.61	
-20	(- 4)	632	159	185	98	0.46	3.59	6.43	1.62	1.88	
-15	(+ 5)	828	209	242	112	0.52	4.72	7.37	1.86	2.16	
-10	(+14)	1063	268	311	127	0.59	6.09	8.39	2.11	2.46	

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHR.		HRAE32	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F)))		
@220V50I	Hz		Est	ático						
Temper evapo	atura de	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
σταρο	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[VV]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	263	66	77	61	0.30	1.49	4.31	1.09	1.26
-30	(-22)	375	95	110	72	0.34	2.13	5.21	1.31	1.53
-25	(-13)	510	128	149	84	0.39	2.89	6.12	1.54	1.79
-20	(- 4)	673	170	197	95	0.44	3.83	7.08	1.79	2.08
-15	(+ 5)	872	220	255	107	0.49	4.98	8.15	2.05	2.39
-10	(+14)	1113	281	326	119	0.55	6.38	9.35	2.36	2.74

Atualização: 12MAR2009



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM	
2 Suporte de bandeja	Não	
3 Passadores		
3.1 SUCÇÃO	6.2	[mm] (0.244")
3.1.1 Material		
3.1.2 Forma		
3.2 DESCARGA	4.9	[mm] (0.193")
3.2.1 Material		
3.2.2 Forma		
3.3 PROCESSO	6.2	[mm] (0.244")
3.3.1 Material		
3.3.2 Forma		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borra	acha

Atualização: 12MAR2009