

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM X46CLC</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>898EA77</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 7.96           | [cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.600         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.8            | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD-220V0.6                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(440)                           | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM189KFBYY-73                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 17.80                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 25.00                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 3.80                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.22                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | IRAM - VDE                       |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 461  | 116      | 135 | 78                                    | 0.36                           | 1.45   | 5.88   | 1.48      | 1.72  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |              |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 228                                  | 57                                 | 67  | 53  | 0.25                           | 0.71                    | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 326                                  | 82                                 | 96  | 62  | 0.29                           | 1.02                    | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 442                                  | 111                                | 129 | 71  | 0.34                           | 1.39                    | 6.19                          | 1.56      | 1.81  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 577                                  | 145                                | 169 | 81  | 0.38                           | 1.81                    | 7.14                          | 1.80      | 2.09  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 735                                  | 185                                | 216 | 91  | 0.43                           | 2.31                    | 8.11                          | 2.04      | 2.38  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 920                                  | 232                                | 270 | 101   | 0.48                           | 2.90                    | 9.13                          | 2.30      | 2.67  |

|  |              |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 213                                  | 54                                 | 62  | 53  | 0.25                           | 0.67                    | 3.98                          | 1.00      | 1.17  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 307                                  | 77                                 | 90  | 64  | 0.30                           | 0.96                    | 4.78                          | 1.20      | 1.40  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 417                                  | 105                                | 122 | 75  | 0.35                           | 1.31                    | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 548                                  | 138                                | 161 | 86  | 0.40                           | 1.72                    | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 701                                  | 177                                | 206 | 98  | 0.46                           | 2.21                    | 7.15                          | 1.80      | 2.09  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 881                                  | 222                                | 258 | 110   | 0.52                           | 2.78                    | 7.97                          | 2.01      | 2.34  |

|  |              |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 189                                  | 48                                 | 55  | 52  | 0.25                           | 0.59                    | 3.64                          | 0.92      | 1.07  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 283                                  | 71                                 | 83  | 65  | 0.30                           | 0.89                    | 4.36                          | 1.10      | 1.28  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 393                                  | 99                                 | 115 | 78  | 0.36                           | 1.23                    | 5.06                          | 1.28      | 1.48  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 522                                  | 132                                | 153 | 91  | 0.42                           | 1.64                    | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 674                                  | 170                                | 198 | 105   | 0.49                           | 2.12                    | 6.44                          | 1.62      | 1.89  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 851                                  | 215                                | 250 | 119   | 0.56                           | 2.69                    | 7.15                          | 1.80      | 2.10  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo   |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |