

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG X90CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513703064

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	12.21	[cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	11.05	[kg] (24.36 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM189NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	23.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	23.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.68	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.74	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE LBP-NOFAN</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
687	173	201	108	0.50	2.16	6.35	1.60	1.86

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32-NOFAN</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	383	96	112	72	0.35	1.20	5.30	1.34	1.55
-30	(-22)	517	130	151	86	0.42	1.62	6.01	1.51	1.76
-25	(-13)	653	164	191	98	0.46	2.05	6.72	1.69	1.97
-20	(- 4)	811	204	238	108	0.51	2.55	7.49	1.89	2.19
-15	(+ 5)	1013	255	297	120	0.56	3.19	8.34	2.10	2.44
-10	(+14)	1281	323	375	136	0.63	4.04	9.30	2.34	2.73

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32-NOFAN</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	340	86	100	71	0.34	1.06	4.73	1.19	1.39
-30	(-22)	492	124	144	90	0.42	1.54	5.47	1.38	1.60
-25	(-13)	635	160	186	104	0.48	1.99	6.15	1.55	1.80
-20	(- 4)	789	199	231	117	0.54	2.48	6.81	1.72	2.00
-15	(+ 5)	976	246	286	131	0.60	3.07	7.49	1.89	2.19
-10	(+14)	1216	306	356	147	0.69	3.84	8.21	2.07	2.41

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32-NOFAN</b> Estática		(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	242	61	71	63	0.31	0.76	3.89	0.98	1.14
-30	(-22)	428	108	125	87	0.41	1.34	4.75	1.20	1.39
-25	(-13)	591	149	173	106	0.49	1.86	5.48	1.38	1.61
-20	(- 4)	755	190	221	123	0.57	2.37	6.13	1.55	1.80
-15	(+ 5)	939	237	275	141	0.64	2.96	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1166	294	342	160	0.74	3.68	7.31	1.84	2.14

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		