

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG X90CLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513703039       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 12.21          | [cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 23.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.05          | [kg] (24.36 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Combo                            |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 5SP17X189N                       |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(310)/5(310)                    | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 5SP17X189NFX                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 22.45                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 18.35                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - UKCA - VDE                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 737                                  | 186      | 216 | 117                            | 0.53                           | 2.31   | 6.30                          | 1.59      | 1.85  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 428                                  | 108                         | 125 | 81  | 0.39                           | 1.34                    | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |
| -30                                 | (-22) | 558                                  | 141                         | 163 | 93  | 0.44                           | 1.75                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -25                                 | (-13) | 712                                  | 179                         | 208 | 105   | 0.49                           | 2.23                    | 6.79                          | 1.71      | 1.99  |
| -20                                 | (- 4) | 900                                  | 227                         | 264 | 117   | 0.54                           | 2.83                    | 7.67                          | 1.93      | 2.25  |
| -15                                 | (+ 5) | 1133                                 | 285                         | 332 | 131   | 0.59                           | 3.57                    | 8.65                          | 2.18      | 2.54  |
| -10                                 | (+14) | 1420                                 | 358                         | 416 | 145   | 0.66                           | 4.48                    | 9.75                          | 2.46      | 2.86  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 395                                  | 100                         | 116 | 85  | 0.40                           | 1.24                    | 4.65                          | 1.17      | 1.36  |
| -30                                 | (-22) | 526                                  | 132                         | 154 | 99  | 0.46                           | 1.65                    | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -25                                 | (-13) | 677                                  | 171                         | 198 | 113   | 0.52                           | 2.12                    | 6.02                          | 1.52      | 1.76  |
| -20                                 | (- 4) | 859                                  | 216                         | 252 | 127   | 0.58                           | 2.70                    | 6.77                          | 1.71      | 1.98  |
| -15                                 | (+ 5) | 1082                                 | 273                         | 317 | 143   | 0.64                           | 3.41                    | 7.57                          | 1.91      | 2.22  |
| -10                                 | (+14) | 1356                                 | 342                         | 397 | 160   | 0.72                           | 4.28                    | 8.45                          | 2.13      | 2.48  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 367                                  | 93                          | 108 | 86  | 0.40                           | 1.15                    | 4.27                          | 1.07      | 1.25  |
| -30                                 | (-22) | 499                                  | 126                         | 146 | 101   | 0.47                           | 1.56                    | 4.90                          | 1.24      | 1.44  |
| -25                                 | (-13) | 647                                  | 163                         | 190 | 117   | 0.54                           | 2.03                    | 5.54                          | 1.40      | 1.62  |
| -20                                 | (- 4) | 823                                  | 207                         | 241 | 134   | 0.61                           | 2.59                    | 6.17                          | 1.56      | 1.81  |
| -15                                 | (+ 5) | 1037                                 | 261                         | 304 | 152   | 0.69                           | 3.26                    | 6.83                          | 1.72      | 2.00  |
| -10                                 | (+14) | 1297                                 | 327                         | 380 | 172   | 0.78                           | 4.09                    | 7.53                          | 1.90      | 2.21  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                                    |      |                          |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                                 |      |                          |
| 3 Tubos                              |                                    |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00                    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo                              |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08                   | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo                              |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00                    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo                              |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                                 | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                     |      |                          |