DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**EG ZS90HLC**
Voltage / Frecuencia nominal	**220-240 V 50-60 Hz**
Código de Ingenieria	**513701046**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	7.15	[cm³] (0.436 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.34	[kg] (25.00 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	5SP17X283N	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(330)/5(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Proteci¿n del motor	5SP17X283NFX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.70	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.40	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	10.00/9.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@220V50Hz**			**ASHRAELBP32** **Estática**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
770	194	226	129	0.71	4.38	5.96	1.50	1.75

CONDICIONES DE PRUEBA: **@220V60Hz**			**ASHRAELBP32** **Estática**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
950	239	278	155	0.72	5.40	6.15	1.55	1.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **@220V50Hz**		**ASHRAE32** **Estática**					(Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	405	102	119	85	0.48	2.29	4.72	1.19	1.38
-30	**(-22)**	572	144	167	102	0.56	3.24	5.60	1.41	1.64
-25	**(-13)**	758	191	222	119	0.65	4.30	6.37	1.61	1.87
-20	**(- 4)**	977	246	286	137	0.75	5.56	7.15	1.80	2.09
-15	**(+ 5)**	1245	314	365	155	0.85	7.10	8.01	2.02	2.35
-10	**(+14)**	1574	397	461	173	0.94	9.02	9.06	2.28	2.65

CONDICIONES DE PRUEBA: **@220V50Hz**		**ASHRAE32** **Estática**					(Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	334	84	98	82	0.46	1.89	4.10	1.03	1.20
-30	**(-22)**	507	128	149	101	0.56	2.88	4.98	1.25	1.46
-25	**(-13)**	696	176	204	122	0.66	3.95	5.69	1.44	1.67
-20	**(- 4)**	915	231	268	144	0.78	5.21	6.35	1.60	1.86
-15	**(+ 5)**	1178	297	345	167	0.90	6.73	7.05	1.78	2.06
-10	**(+14)**	1500	378	439	190	1.02	8.59	7.87	1.98	2.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@220V50Hz **Estática**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	256	64	75	73	0.42	1.45	3.51	0.88	1.03
-30	**(-22)**	432	109	127	96	0.53	2.45	4.40	1.11	1.29
-25	**(-13)**	620	156	182	121	0.66	3.52	5.09	1.28	1.49
-20	**(- 4)**	834	210	244	148	0.80	4.74	5.66	1.43	1.66
-15	**(+ 5)**	1088	274	319	175	0.95	6.21	6.22	1.57	1.82
-10	**(+14)**	1397	352	409	204	1.10	8.00	6.85	1.73	2.01

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@220V60Hz **Estática**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	499	126	146	102	0.49	2.82	4.86	1.22	1.42
-30	**(-22)**	704	177	206	122	0.57	3.99	5.77	1.45	1.69
-25	**(-13)**	934	235	274	143	0.66	5.30	6.57	1.66	1.93
-20	**(- 4)**	1205	304	353	164	0.76	6.86	7.37	1.86	2.16
-15	**(+ 5)**	1535	387	450	186	0.86	8.77	8.26	2.08	2.42
-10	**(+14)**	1942	489	569	207	0.95	11.13	9.34	2.35	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@220V60Hz **Estática**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	412	104	121	98	0.47	2.33	4.24	1.07	1.24
-30	**(-22)**	626	158	183	121	0.57	3.55	5.14	1.29	1.50
-25	**(-13)**	859	217	252	146	0.68	4.88	5.88	1.48	1.72
-20	**(- 4)**	1130	285	331	173	0.80	6.43	6.56	1.65	1.92
-15	**(+ 5)**	1454	366	426	200	0.92	8.30	7.27	1.83	2.13
-10	**(+14)**	1851	466	542	227	1.04	10.60	8.12	2.05	2.38

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@220V60Hz **Estática**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	316	80	92	87	0.42	1.78	3.62	0.91	1.06
-30	**(-22)**	533	134	156	115	0.54	3.02	4.54	1.14	1.33
-25	**(-13)**	765	193	224	145	0.67	4.34	5.25	1.32	1.54
-20	**(- 4)**	1029	259	302	177	0.81	5.86	5.84	1.47	1.71
-15	**(+ 5)**	1343	339	394	210	0.96	7.67	6.42	1.62	1.88
-10	**(+14)**	1724	435	505	243	1.12	9.88	7.07	1.78	2.07

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		