

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EG M80CLC</b>       |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513700169</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 11.14          | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 21.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.5           | [kg] (25.35 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                               |                                            |                                   |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)           |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 8EA17C3/8EA5B3/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 4(310)                                     | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM189NFBYY-53                             |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 22.45                                      | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 18.35                                      | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 5.10                                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.85                                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                          | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    |                                            |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |                                                                                                              |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                                                                     | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]                                                                                                       | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 685                                  | 173      | 201 | 117                            | 0.55                          | 2.15                                                                                                         | 5.84                          | 1.47      | 1.71  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                             |     |                                                    |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|----------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                                | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 397                                  | 100                         | 116 | 82                                                 | 0.39                          | 1.24                     | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| -30                              | (-22) | 512                                  | 129                         | 150 | 96                                                 | 0.45                          | 1.61                     | 5.38                          | 1.36      | 1.58  |
| -25                              | (-13) | 661                                  | 167                         | 194 | 108                                                | 0.50                          | 2.07                     | 6.14                          | 1.55      | 1.80  |
| -20                              | (- 4) | 849                                  | 214                         | 249 | 120                                                | 0.56                          | 2.67                     | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| -15                              | (+ 5) | 1080                                 | 272                         | 316 | 133                                                | 0.62                          | 3.40                     | 8.11                          | 2.04      | 2.38  |
| -10                              | (+14) | 1359                                 | 342                         | 398 | 148                                                | 0.69                          | 4.29                     | 9.19                          | 2.31      | 2.69  |

|                                  |       |                                      |                             |     |                                                    |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|----------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                                | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 375                                  | 95                          | 110 | 84                                                 | 0.40                          | 1.17                     | 4.49                          | 1.13      | 1.31  |
| -30                              | (-22) | 485                                  | 122                         | 142 | 99                                                 | 0.47                          | 1.52                     | 4.91                          | 1.24      | 1.44  |
| -25                              | (-13) | 627                                  | 158                         | 184 | 113                                                | 0.53                          | 1.97                     | 5.55                          | 1.40      | 1.63  |
| -20                              | (- 4) | 805                                  | 203                         | 236 | 127                                                | 0.60                          | 2.53                     | 6.34                          | 1.60      | 1.86  |
| -15                              | (+ 5) | 1024                                 | 258                         | 300 | 142                                                | 0.67                          | 3.22                     | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| -10                              | (+14) | 1288                                 | 324                         | 377 | 160                                                | 0.75                          | 4.06                     | 8.06                          | 2.03      | 2.36  |

|                                  |       |                                      |                             |     |                                                    |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|----------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                                | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 349                                  | 88                          | 102 | 85                                                 | 0.41                          | 1.09                     | 4.10                          | 1.03      | 1.20  |
| -30                              | (-22) | 457                                  | 115                         | 134 | 101                                                | 0.48                          | 1.43                     | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |
| -25                              | (-13) | 595                                  | 150                         | 174 | 117                                                | 0.55                          | 1.87                     | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| -20                              | (- 4) | 766                                  | 193                         | 225 | 133                                                | 0.62                          | 2.41                     | 5.78                          | 1.46      | 1.69  |
| -15                              | (+ 5) | 976                                  | 246                         | 286 | 150                                                | 0.70                          | 3.08                     | 6.52                          | 1.64      | 1.91  |
| -10                              | (+14) | 1229                                 | 310                         | 360 | 171                                                | 0.80                          | 3.88                     | 7.22                          | 1.82      | 2.12  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08           | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |