

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG Y80HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513700122

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.25	[kg] (24.80 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M220MD3/8EA17C3/8EA5B3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)/5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	8.30/6.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.30/1.20	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
690	174	202	125	0.66	3.92	5.51	1.39	1.61	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
815	205	239	145	0.68	4.63	5.61	1.41	1.64	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	358	90	105	85	0.50	2.03	4.23	1.07	1.24
-30	(-22)	506	127	148	100	0.57	2.87	5.07	1.28	1.49
-25	(-13)	681	172	200	115	0.63	3.87	5.94	1.50	1.74
-20	(- 4)	891	225	261	130	0.69	5.07	6.85	1.73	2.01
-15	(+ 5)	1143	288	335	146	0.75	6.53	7.84	1.97	2.30
-10	(+14)	1443	364	423	161	0.81	8.27	8.93	2.25	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	293	74	86	84	0.49	1.66	3.50	0.88	1.03
-30	(-22)	444	112	130	101	0.57	2.52	4.35	1.10	1.28
-25	(-13)	620	156	182	119	0.64	3.52	5.18	1.31	1.52
-20	(- 4)	827	208	242	138	0.71	4.71	6.01	1.51	1.76
-15	(+ 5)	1072	270	314	156	0.79	6.12	6.86	1.73	2.01
-10	(+14)	1363	343	399	175	0.87	7.81	7.78	1.96	2.28

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	239	60	70	80	0.48	1.35	2.98	0.75	0.87	
-30 (-22)	388	98	114	100	0.56	2.20	3.83	0.97	1.12	
-25 (-13)	560	141	164	121	0.65	3.18	4.61	1.16	1.35	
-20 (- 4)	760	191	223	142	0.74	4.32	5.35	1.35	1.57	
-15 (+ 5)	995	251	291	164	0.83	5.68	6.08	1.53	1.78	
-10 (+14)	1271	320	373	187	0.93	7.28	6.81	1.72	2.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	420	106	123	97	0.47	2.38	4.31	1.09	1.26	
-30 (-22)	598	151	175	117	0.56	3.39	5.12	1.29	1.50	
-25 (-13)	810	204	237	136	0.65	4.60	5.97	1.50	1.75	
-20 (- 4)	1061	267	311	155	0.74	6.04	6.85	1.73	2.01	
-15 (+ 5)	1359	342	398	175	0.83	7.76	7.77	1.96	2.28	
-10 (+14)	1710	431	501	195	0.92	9.80	8.74	2.20	2.56	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	359	90	105	95	0.46	2.03	3.80	0.96	1.11	
-30 (-22)	528	133	155	116	0.55	2.99	4.55	1.15	1.33	
-25 (-13)	732	184	215	138	0.65	4.16	5.31	1.34	1.55	
-20 (- 4)	977	246	286	161	0.75	5.56	6.08	1.53	1.78	
-15 (+ 5)	1268	320	372	185	0.86	7.24	6.87	1.73	2.01	
-10 (+14)	1614	407	473	210	0.98	9.24	7.68	1.93	2.25	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	301	76	88	92	0.45	1.70	3.27	0.83	0.96	
-30 (-22)	462	116	135	115	0.54	2.62	4.00	1.01	1.17	
-25 (-13)	658	166	193	140	0.65	3.74	4.71	1.19	1.38	
-20 (- 4)	896	226	262	166	0.77	5.10	5.41	1.36	1.59	
-15 (+ 5)	1181	298	346	194	0.90	6.74	6.11	1.54	1.79	
-10 (+14)	1520	383	445	224	1.04	8.71	6.80	1.71	1.99	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		