

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG U80HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513700118

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.15	[cm ³] (0.436 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.14	[kg] (24.56 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR52U7L/3ARR56U7L	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)/5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3ARR52/56U7L	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
700	176	205	129	0.66	3.98	5.42	1.37	1.59	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
820	207	240	149	0.70	4.66	5.50	1.39	1.61	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	391	99	115	86	0.50	2.21	4.47	1.13	1.31
-30 (-22)	500	126	147	104	0.57	2.83	4.90	1.24	1.44
-25 (-13)	675	170	198	119	0.63	3.83	5.74	1.45	1.68
-20 (- 4)	907	229	266	133	0.69	5.16	6.81	1.72	2.00
-15 (+ 5)	1185	299	347	148	0.76	6.77	7.97	2.01	2.33
-10 (+14)	1498	378	439	165	0.83	8.59	9.04	2.28	2.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	314	79	92	85	0.49	1.77	3.71	0.94	1.09
-30 (-22)	442	111	129	105	0.57	2.50	4.26	1.07	1.25
-25 (-13)	626	158	183	122	0.64	3.56	5.12	1.29	1.50
-20 (- 4)	856	216	251	139	0.71	4.87	6.10	1.54	1.79
-15 (+ 5)	1122	283	329	158	0.79	6.40	7.07	1.78	2.07
-10 (+14)	1413	356	414	180	0.89	8.09	7.85	1.98	2.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	240	61	70	81	0.47	1.36	3.00	0.76	0.88	
-30 (-22)	382	96	112	102	0.56	2.16	3.69	0.93	1.08	
-25 (-13)	568	143	167	122	0.64	3.23	4.58	1.15	1.34	
-20 (- 4)	790	199	232	143	0.73	4.50	5.51	1.39	1.61	
-15 (+ 5)	1037	261	304	166	0.83	5.92	6.31	1.59	1.85	
-10 (+14)	1299	327	381	193	0.95	7.44	6.82	1.72	2.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	481	121	141	99	0.48	2.72	4.86	1.22	1.42	
-30 (-22)	671	169	197	122	0.55	3.81	5.46	1.38	1.60	
-25 (-13)	843	212	247	142	0.62	4.78	5.99	1.51	1.75	
-20 (- 4)	1041	262	305	160	0.70	5.92	6.56	1.65	1.92	
-15 (+ 5)	1311	330	384	179	0.80	7.48	7.29	1.84	2.13	
-10 (+14)	1698	428	497	202	0.92	9.73	8.29	2.09	2.43	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	402	101	118	97	0.47	2.27	4.14	1.04	1.21	
-30 (-22)	595	150	174	122	0.55	3.38	4.79	1.21	1.40	
-25 (-13)	761	192	223	143	0.63	4.32	5.32	1.34	1.56	
-20 (- 4)	945	238	277	163	0.74	5.38	5.83	1.47	1.71	
-15 (+ 5)	1192	300	349	185	0.85	6.80	6.44	1.62	1.89	
-10 (+14)	1547	390	453	211	1.00	8.87	7.26	1.83	2.13	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	327	82	96	91	0.44	1.85	3.61	0.91	1.06	
-30 (-22)	522	132	153	118	0.53	2.96	4.29	1.08	1.26	
-25 (-13)	681	172	200	141	0.63	3.87	4.79	1.21	1.40	
-20 (- 4)	849	214	249	164	0.74	4.83	5.21	1.31	1.53	
-15 (+ 5)	1072	270	314	190	0.87	6.12	5.67	1.43	1.66	
-10 (+14)	1394	351	408	221	1.02	7.99	6.28	1.58	1.84	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		