

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM X32CLC |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513300136 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/7 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.2 | [kg] (15.87 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 3(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM 110NFBYY-73 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 202 | 51 | 59 | 38 | 0.19 | 0.63 | 5.27 | 1.33 | 1.54 | |
| -30 (-22) | 271 | 68 | 80 | 43 | 0.22 | 0.85 | 6.27 | 1.58 | 1.84 | |
| -25 (-13) | 356 | 90 | 104 | 49 | 0.24 | 1.12 | 7.31 | 1.84 | 2.14 | |
| -20 (- 4) | 458 | 116 | 134 | 55 | 0.27 | 1.44 | 8.42 | 2.12 | 2.47 | |
| -15 (+ 5) | 580 | 146 | 170 | 61 | 0.29 | 1.82 | 9.59 | 2.42 | 2.81 | |
| -10 (+14) | 721 | 182 | 211 | 66 | 0.32 | 2.27 | 10.86 | 2.74 | 3.18 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 176 | 44 | 52 | 39 | 0.19 | 0.55 | 4.52 | 1.14 | 1.32 | |
| -30 (-22) | 247 | 62 | 72 | 45 | 0.22 | 0.77 | 5.45 | 1.37 | 1.60 | |
| -25 (-13) | 333 | 84 | 98 | 52 | 0.25 | 1.05 | 6.39 | 1.61 | 1.87 | |
| -20 (- 4) | 437 | 110 | 128 | 59 | 0.29 | 1.37 | 7.37 | 1.86 | 2.16 | |
| -15 (+ 5) | 559 | 141 | 164 | 67 | 0.32 | 1.76 | 8.38 | 2.11 | 2.45 | |
| -10 (+14) | 702 | 177 | 206 | 74 | 0.35 | 2.21 | 9.44 | 2.38 | 2.77 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 150 | 38 | 44 | 39 | 0.19 | 0.47 | 3.89 | 0.98 | 1.14 | |
| -30 (-22) | 219 | 55 | 64 | 46 | 0.23 | 0.69 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -25 (-13) | 304 | 77 | 89 | 54 | 0.26 | 0.96 | 5.63 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 406 | 102 | 119 | 62 | 0.30 | 1.28 | 6.49 | 1.63 | 1.90 | |
| -15 (+ 5) | 527 | 133 | 154 | 72 | 0.34 | 1.66 | 7.35 | 1.85 | 2.15 | |
| -10 (+14) | 668 | 168 | 196 | 81 | 0.38 | 2.11 | 8.23 | 2.07 | 2.41 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 127 | 32 | 37 | 37 | 0.19 | 0.40 | 3.39 | 0.85 | 0.99 | |
| -30 (-22) | 192 | 48 | 56 | 45 | 0.22 | 0.60 | 4.24 | 1.07 | 1.24 | |
| -25 (-13) | 273 | 69 | 80 | 54 | 0.26 | 0.86 | 5.03 | 1.27 | 1.47 | |
| -20 (- 4) | 371 | 93 | 109 | 64 | 0.31 | 1.17 | 5.79 | 1.46 | 1.70 | |
| -15 (+ 5) | 487 | 123 | 143 | 75 | 0.35 | 1.53 | 6.52 | 1.64 | 1.91 | |
| -10 (+14) | 623 | 157 | 183 | 86 | 0.40 | 1.97 | 7.24 | 1.82 | 2.12 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Pequena EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |