

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NT U6224ZV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 215BA50 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 27.80 | [cm ³] (1.696 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.100 | |
| 2.2 Curso [mm] | 24.400 | |
| 3 Carga de aceite | 650 | [ml] (21.98 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 18.3 | [kg] (40.34 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR3B10AS3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1952-247 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 4.68 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.03 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900HBP Forzada | | Temperatura de evaporación | 5°C (41°F) | | |
| | | | | | (Temp. de condensación | 50°C (122°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 8810 | 2220 | 2582 | 879 | 3.98 | 64.80 | 10.02 | 2.53 | 2.94 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 4590 | 1157 | 1345 | 568 | 2.63 | 28.47 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| -10 | (+14) | 5700 | 1436 | 1670 | 608 | 2.81 | 35.55 | 9.37 | 2.36 | 2.75 |
| -5 | (+23) | 7011 | 1767 | 2054 | 644 | 2.96 | 43.92 | 10.89 | 2.75 | 3.19 |
| 0 | (+32) | 8561 | 2157 | 2509 | 675 | 3.09 | 53.94 | 12.69 | 3.20 | 3.72 |
| +5 | (+41) | 10390 | 2618 | 3045 | 702 | 3.20 | 65.97 | 14.81 | 3.73 | 4.34 |
| +10 | (+50) | 12535 | 3159 | 3673 | 724 | 3.30 | 80.34 | 17.30 | 4.36 | 5.07 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 4024 | 1014 | 1179 | 617 | 2.85 | 27.35 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -10 | (+14) | 5062 | 1276 | 1483 | 673 | 3.09 | 34.61 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |
| -5 | (+23) | 6259 | 1577 | 1834 | 725 | 3.31 | 43.03 | 8.62 | 2.17 | 2.53 |
| 0 | (+32) | 7652 | 1928 | 2242 | 771 | 3.51 | 52.97 | 9.91 | 2.50 | 2.90 |
| +5 | (+41) | 9281 | 2339 | 2719 | 812 | 3.69 | 64.77 | 11.42 | 2.88 | 3.35 |
| +10 | (+50) | 11182 | 2818 | 3277 | 848 | 3.85 | 78.78 | 13.21 | 3.33 | 3.87 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 3425 | 863 | 1004 | 652 | 2.98 | 25.91 | 5.24 | 1.32 | 1.53 |
| -10 | (+14) | 4341 | 1094 | 1272 | 728 | 3.31 | 32.97 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -5 | (+23) | 5372 | 1354 | 1574 | 798 | 3.62 | 41.06 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| 0 | (+32) | 6557 | 1652 | 1921 | 862 | 3.91 | 50.53 | 7.61 | 1.92 | 2.23 |
| +5 | (+41) | 7933 | 1999 | 2325 | 921 | 4.18 | 61.72 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |
| +10 | (+50) | 9540 | 2404 | 2796 | 974 | 4.44 | 75.00 | 9.79 | 2.47 | 2.87 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |