

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT U6224ZV
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	215BA60

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AS3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1952-247	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.68	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.03	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HBP Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	5°C (41°F) 50°C (122°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8810	2220	2582	879	3.98	64.80	10.02	2.53	2.94

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4590	1157	1345	568	2.63	28.47	8.08	2.04	2.37
-10	(+14)	5700	1436	1670	608	2.81	35.55	9.37	2.36	2.75
-5	(+23)	7011	1767	2054	644	2.96	43.92	10.89	2.75	3.19
0	(+32)	8561	2157	2509	675	3.09	53.94	12.69	3.20	3.72
+5	(+41)	10390	2618	3045	702	3.20	65.97	14.81	3.73	4.34
+10	(+50)	12535	3159	3673	724	3.30	80.34	17.30	4.36	5.07

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4024	1014	1179	617	2.85	27.35	6.55	1.65	1.92
-10	(+14)	5062	1276	1483	673	3.09	34.61	7.51	1.89	2.20
-5	(+23)	6259	1577	1834	725	3.31	43.03	8.62	2.17	2.53
0	(+32)	7652	1928	2242	771	3.51	52.97	9.91	2.50	2.90
+5	(+41)	9281	2339	2719	812	3.69	64.77	11.42	2.88	3.35
+10	(+50)	11182	2818	3277	848	3.85	78.78	13.21	3.33	3.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3425	863	1004	652	2.98	25.91	5.24	1.32	1.53
-10	(+14)	4341	1094	1272	728	3.31	32.97	5.97	1.50	1.75
-5	(+23)	5372	1354	1574	798	3.62	41.06	6.75	1.70	1.98
0	(+32)	6557	1652	1921	862	3.91	50.53	7.61	1.92	2.23
+5	(+41)	7933	1999	2325	921	4.18	61.72	8.61	2.17	2.52
+10	(+50)	9540	2404	2796	974	4.44	75.00	9.79	2.47	2.87

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		