

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | NT U6232GKV     |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 925AA60         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1+            | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 20.44         | [cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 36.990        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 19.030        |  |
| 3 Carga de aceite              | 650           | [ml] (21.98 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 18.4          | [kg] (40.56 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 3ARR3B10AS3                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 25(400)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 15HM1963-247                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 3.75                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.54                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                     |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |      | <b>EN12900MBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%       | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                 | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6005                                 | 1513     | 1760 | 894                                 | 4.69                           | 52.86  | 6.72                          | 1.69      | 1.97  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                  |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 4745                                 | 1196                             | 1390 | 706  | 3.90                           | 35.99                   | 6.71                          | 1.69      | 1.97  |
| -15                                 | (+ 5) | 5848                                 | 1474                             | 1714 | 753  | 4.08                           | 44.87                   | 7.75                          | 1.95      | 2.27  |
| -10                                 | (+14) | 7147                                 | 1801                             | 2094 | 791  | 4.23                           | 55.26                   | 9.04                          | 2.28      | 2.65  |
| -5                                  | (+23) | 8690                                 | 2190                             | 2546 | 820  | 4.35                           | 67.80                   | 10.61                         | 2.67      | 3.11  |
| 0                                   | (+32) | 10526                                | 2653                             | 3084 | 841  | 4.43                           | 83.14                   | 12.55                         | 3.16      | 3.68  |
| +5                                  | (+41) | 12702                                | 3201                             | 3722 | 854  | 4.49                           | 101.93                  | 14.89                         | 3.75      | 4.36  |
| +10                                 | (+50) | 15266                                | 3847                             | 4473 | 860  | 4.51                           | 124.82                  | 17.71                         | 4.46      | 5.19  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 3916                                 | 987                              | 1148 | 759   | 4.11                           | 33.78                   | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -15                                 | (+ 5) | 4890                                 | 1232                             | 1433 | 825   | 4.37                           | 42.65                   | 5.93                          | 1.49      | 1.74  |
| -10                                 | (+14) | 5986                                 | 1509                             | 1754 | 882   | 4.60                           | 52.71                   | 6.76                          | 1.70      | 1.98  |
| -5                                  | (+23) | 7254                                 | 1828                             | 2126 | 931   | 4.80                           | 64.61                   | 7.75                          | 1.95      | 2.27  |
| 0                                   | (+32) | 8740                                 | 2203                             | 2561 | 972   | 4.97                           | 79.00                   | 8.95                          | 2.26      | 2.62  |
| +5                                  | (+41) | 10493                                | 2644                             | 3075 | 1005  | 5.12                           | 96.53                   | 10.43                         | 2.63      | 3.06  |
| +10                                 | (+50) | 12561                                | 3165                             | 3681 | 1032  | 5.24                           | 117.85                  | 12.24                         | 3.08      | 3.59  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 2995                                 | 755                              | 878  | 794   | 4.26                           | 30.55                   | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| -15                                 | (+ 5) | 3870                                 | 975                              | 1134 | 882   | 4.61                           | 39.67                   | 4.40                          | 1.11      | 1.29  |
| -10                                 | (+14) | 4794                                 | 1208                             | 1405 | 962   | 4.93                           | 49.68                   | 5.02                          | 1.26      | 1.47  |
| -5                                  | (+23) | 5816                                 | 1466                             | 1704 | 1033  | 5.23                           | 61.21                   | 5.66                          | 1.43      | 1.66  |
| 0                                   | (+32) | 6983                                 | 1760                             | 2046 | 1096  | 5.50                           | 74.91                   | 6.37                          | 1.61      | 1.87  |
| +5                                  | (+41) | 8343                                 | 2103                             | 2445 | 1152  | 5.75                           | 91.44                   | 7.22                          | 1.82      | 2.12  |
| +10                                 | (+50) | 9945                                 | 2506                             | 2914 | 1201  | 5.98                           | 111.44                  | 8.27                          | 2.08      | 2.42  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                   |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal         |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                |      |                          |
| 3 Tubos                              |                   |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo             |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 9.6 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00  | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma    |      |                          |