

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NJ 7228GF</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>942CA01</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-407C		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	0°C à 15°C	(32°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (311 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (353 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	23.51	[cm <sup>3</sup> ] (1.435 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	20.650	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	20.2	[kg] (44.53 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	25(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0862/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.89	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.04	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10106	2547	2961	1124	5.38	60.32	8.99	2.27	2.63

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	10111	2548	2963	851	4.14	51.00	11.88	2.99	3.48
<b>+5 (+41)</b>	12526	3156	3670	904	4.36	63.63	13.86	3.49	4.06
<b>+10 (+50)</b>	15308	3858	4486	955	4.59	78.43	16.04	4.04	4.70
<b>+15 (+59)</b>	18463	4653	5410	1001	4.79	95.56	18.44	4.65	5.40

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	8674	2186	2542	914	4.43	47.21	9.50	2.39	2.78
<b>+5 (+41)</b>	10848	2734	3179	992	4.77	59.52	10.93	2.75	3.20
<b>+10 (+50)</b>	13328	3359	3905	1067	5.11	73.80	12.48	3.15	3.66
<b>+15 (+59)</b>	16118	4062	4723	1137	5.43	90.22	14.18	3.57	4.16

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	7237	1824	2121	977	4.72	42.93	7.40	1.87	2.17
<b>+5 (+41)</b>	9170	2311	2687	1080	5.18	54.86	8.50	2.14	2.49
<b>+10 (+50)</b>	11348	2860	3325	1179	5.63	68.57	9.63	2.43	2.82
<b>+15 (+59)</b>	13773	3471	4036	1273	6.07	84.23	10.82	2.73	3.17

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		