

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT U6222ZV
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	215AA50

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	23.74	[cm <sup>3</sup> ] (1.449 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AS3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1952-247	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.68	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.03	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900HBP</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	5°C (41°F) 50°C (122°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7226	1821	2117	733	3.46	53.15	9.86	2.48	2.89

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3793	956	1111	478	2.40	23.52	7.93	2.00	2.32
-10	(+14)	4746	1196	1391	514	2.55	29.60	9.22	2.32	2.70
-5	(+23)	5869	1479	1720	544	2.67	36.77	10.78	2.72	3.16
0	(+32)	7203	1815	2111	569	2.77	45.38	12.69	3.20	3.72
+5	(+41)	8784	2214	2574	586	2.84	55.77	15.01	3.78	4.40
+10	(+50)	10651	2684	3121	596	2.88	68.27	17.84	4.50	5.23

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3302	832	968	515	2.54	22.45	6.44	1.62	1.89
-10	(+14)	4179	1053	1225	566	2.75	28.57	7.38	1.86	2.16
-5	(+23)	5189	1308	1520	611	2.94	35.67	8.47	2.13	2.48
0	(+32)	6369	1605	1866	650	3.11	44.09	9.77	2.46	2.86
+5	(+41)	7759	1955	2274	682	3.24	54.15	11.36	2.86	3.33
+10	(+50)	9397	2368	2753	707	3.34	66.20	13.33	3.36	3.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2766	697	810	538	2.64	20.92	5.11	1.29	1.50
-10	(+14)	3563	898	1044	606	2.93	27.05	5.90	1.49	1.73
-5	(+23)	4453	1122	1305	668	3.20	34.03	6.69	1.69	1.96
0	(+32)	5476	1380	1605	724	3.44	42.20	7.57	1.91	2.22
+5	(+41)	6670	1681	1954	774	3.65	51.90	8.61	2.17	2.52
+10	(+50)	8072	2034	2365	816	3.83	63.45	9.89	2.49	2.90

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		