

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | NT U6222ZV      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 215AA60         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 23.74         | [cm <sup>3</sup> ] (1.449 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 38.100        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.830        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 650           | [ml] (21.98 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 18.3          | [kg] (40.34 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 3ARR3B10AS3                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 20(440)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 15HM1952-247                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 4.68                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.03                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   |                                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 8271                                 | 2084     | 2424 | 783                                  | 3.70                           | 53.63  | 10.56                         | 2.66      | 3.09  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 4206                                 | 1060                              | 1232 | 474  | 2.43                           | 22.74                   | 8.88                          | 2.24      | 2.60  |
| -10                                 | (+14) | 5239                                 | 1320                              | 1535 | 511  | 2.63                           | 28.43                   | 10.26                         | 2.59      | 3.01  |
| -5                                  | (+23) | 6538                                 | 1648                              | 1916 | 542  | 2.79                           | 35.62                   | 12.07                         | 3.04      | 3.54  |
| 0                                   | (+32) | 8102                                 | 2042                              | 2374 | 566  | 2.91                           | 44.34                   | 14.31                         | 3.61      | 4.19  |
| +5                                  | (+41) | 9932                                 | 2503                              | 2910 | 585  | 2.99                           | 54.64                   | 17.00                         | 4.28      | 4.98  |
| +10                                 | (+50) | 12027                                | 3031                              | 3524 | 597  | 3.00                           | 66.58                   | 20.13                         | 5.07      | 5.90  |

|                                     |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 3779                                 | 952                               | 1107 | 514   | 2.61                           | 22.07                   | 7.37                          | 1.86      | 2.16  |
| -10                                 | (+14) | 4730                                 | 1192                              | 1386 | 566   | 2.86                           | 27.74                   | 8.36                          | 2.11      | 2.45  |
| -5                                  | (+23) | 5904                                 | 1488                              | 1730 | 611   | 3.08                           | 34.77                   | 9.63                          | 2.43      | 2.82  |
| 0                                   | (+32) | 7303                                 | 1840                              | 2140 | 651   | 3.26                           | 43.21                   | 11.20                         | 2.82      | 3.28  |
| +5                                  | (+41) | 8925                                 | 2249                              | 2615 | 683   | 3.41                           | 53.12                   | 13.06                         | 3.29      | 3.83  |
| +10                                 | (+50) | 10771                                | 2714                              | 3156 | 709   | 3.50                           | 64.53                   | 15.22                         | 3.84      | 4.46  |

|                                     |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 3133                                 | 790                               | 918  | 538   | 2.74                           | 19.98                   | 5.81                          | 1.46      | 1.70  |
| -10                                 | (+14) | 4043                                 | 1019                              | 1185 | 608   | 3.04                           | 25.86                   | 6.67                          | 1.68      | 1.95  |
| -5                                  | (+23) | 5135                                 | 1294                              | 1505 | 671   | 3.32                           | 32.98                   | 7.66                          | 1.93      | 2.25  |
| 0                                   | (+32) | 6410                                 | 1615                              | 1878 | 728   | 3.58                           | 41.39                   | 8.81                          | 2.22      | 2.58  |
| +5                                  | (+41) | 7867                                 | 1983                              | 2305 | 778   | 3.80                           | 51.14                   | 10.11                         | 2.55      | 2.96  |
| +10                                 | (+50) | 9507                                 | 2396                              | 2786 | 821   | 3.97                           | 62.28                   | 11.56                         | 2.91      | 3.39  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                   |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal         |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                |      |                          |
| 3 Tubos                              |                   |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo             |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 9.6 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00  | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma    |      |                          |