

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | NT U6222ZV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 215AA60 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 23.74 | [cm ³] (1.449 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.100 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.830 | |
| 3 Carga de aceite | 650 | [ml] (21.98 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 18.3 | [kg] (40.34 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR3B10AS3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1952-247 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 4.68 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.03 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900HBP Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | 5°C (41°F) 50°C (122°F)) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 7226 | 1821 | 2117 | 733 | 3.46 | 53.15 | 9.86 | 2.48 | 2.89 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 3793 | 956 | 1111 | 478 | 2.40 | 23.52 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 4746 | 1196 | 1391 | 514 | 2.55 | 29.60 | 9.22 | 2.32 | 2.70 |
| -5 | (+23) | 5869 | 1479 | 1720 | 544 | 2.67 | 36.77 | 10.78 | 2.72 | 3.16 |
| 0 | (+32) | 7203 | 1815 | 2111 | 569 | 2.77 | 45.38 | 12.69 | 3.20 | 3.72 |
| +5 | (+41) | 8784 | 2214 | 2574 | 586 | 2.84 | 55.77 | 15.01 | 3.78 | 4.40 |
| +10 | (+50) | 10651 | 2684 | 3121 | 596 | 2.88 | 68.27 | 17.84 | 4.50 | 5.23 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 3302 | 832 | 968 | 515 | 2.54 | 22.45 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |
| -10 | (+14) | 4179 | 1053 | 1225 | 566 | 2.75 | 28.57 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -5 | (+23) | 5189 | 1308 | 1520 | 611 | 2.94 | 35.67 | 8.47 | 2.13 | 2.48 |
| 0 | (+32) | 6369 | 1605 | 1866 | 650 | 3.11 | 44.09 | 9.77 | 2.46 | 2.86 |
| +5 | (+41) | 7759 | 1955 | 2274 | 682 | 3.24 | 54.15 | 11.36 | 2.86 | 3.33 |
| +10 | (+50) | 9397 | 2368 | 2753 | 707 | 3.34 | 66.20 | 13.33 | 3.36 | 3.90 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2766 | 697 | 810 | 538 | 2.64 | 20.92 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -10 | (+14) | 3563 | 898 | 1044 | 606 | 2.93 | 27.05 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -5 | (+23) | 4453 | 1122 | 1305 | 668 | 3.20 | 34.03 | 6.69 | 1.69 | 1.96 |
| 0 | (+32) | 5476 | 1380 | 1605 | 724 | 3.44 | 42.20 | 7.57 | 1.91 | 2.22 |
| +5 | (+41) | 6670 | 1681 | 1954 | 774 | 3.65 | 51.90 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |
| +10 | (+50) | 8072 | 2034 | 2365 | 816 | 3.83 | 63.45 | 9.89 | 2.49 | 2.90 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |