

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 7225GF
Voltagem/Frequencia Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	924AN02

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-407C		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	0°C à 15°C	(32°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	PSC		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	21.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (311 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (353 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm <sup>3</sup> ] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PSC	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0825/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	0.68	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
9800	2470	2872	1185	6.40	58.49	8.27	2.08	2.42

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	9748	2457	2856	860	4.84	49.16	11.34	2.86	3.32
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	11814	2977	3462	915	5.07	60.03	12.92	3.26	3.79
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	13905	3504	4075	965	5.30	71.25	14.39	3.63	4.22
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	15989	4029	4685	1021	5.53	82.75	15.67	3.95	4.59

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	8485	2138	2486	955	5.28	46.20	8.88	2.24	2.60
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	10380	2616	3042	1030	5.61	56.93	10.08	2.54	2.95
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	12382	3120	3628	1098	5.92	68.54	11.28	2.84	3.30
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	14457	3643	4236	1168	6.19	80.94	12.38	3.12	3.63

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	7206	1816	2111	1058	5.83	42.74	6.81	1.72	2.00
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	8888	2240	2604	1154	6.25	53.18	7.70	1.94	2.26
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	10760	2711	3153	1240	6.63	65.03	8.68	2.19	2.54
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	12785	3222	3746	1324	6.96	78.18	9.66	2.43	2.83

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		