

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM 65HHC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513307217</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6+	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	200	[ml] (6.76 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7	[kg] (15.43 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C3/8EA1B3/QPS2-A4R7MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2600	655	762	276	2.49		9.42	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2600	655	762	276	2.49		9.42	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
645	163	189	145	1.36	3.66	4.45	1.12	1.30

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
645	163	189	145	1.36	3.66	4.45	1.12	1.30

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	337	85	99	107	1.04	1.90	3.11	0.78	0.91
-30	(-22)	446	112	131	123	1.14	2.54	3.67	0.92	1.08
-25	(-13)	600	151	176	138	1.25	3.42	4.39	1.11	1.29
-20	(- 4)	800	202	234	153	1.38	4.55	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	1046	264	306	169	1.51	5.96	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	1338	337	392	185	1.66	7.66	7.21	1.82	2.11
-5	(+23)	1678	423	492	203	1.82	9.65	8.26	2.08	2.42
0	(+32)	2066	521	605	222	2.00	11.94	9.32	2.35	2.73
+5	(+41)	2502	631	733	242	2.18	14.56	10.35	2.61	3.03
+10	(+50)	2988	753	875	264	2.38	17.51	11.33	2.85	3.32
+15	(+59)	3523	888	1032	288	2.59	20.80	12.22	3.08	3.58

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	305	77	89	105	1.04	1.72	2.89	0.73	0.85	
-30 (-22)	407	102	119	123	1.16	2.31	3.34	0.84	0.98	
-25 (-13)	554	140	162	141	1.29	3.15	3.95	1.00	1.16	
-20 (- 4)	746	188	219	159	1.44	4.25	4.69	1.18	1.37	
-15 (+ 5)	984	248	288	177	1.59	5.61	5.52	1.39	1.62	
-10 (+14)	1269	320	372	197	1.76	7.26	6.42	1.62	1.88	
-5 (+23)	1601	403	469	217	1.95	9.20	7.35	1.85	2.15	
0 (+32)	1980	499	580	239	2.14	11.45	8.29	2.09	2.43	
+5 (+41)	2409	607	706	262	2.35	14.01	9.21	2.32	2.70	
+10 (+50)	2886	727	846	287	2.57	16.91	10.06	2.54	2.95	
+15 (+59)	3413	860	1000	315	2.80	20.15	10.84	2.73	3.18	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	259	65	76	101	0.99	1.46	2.59	0.65	0.76	
-30 (-22)	352	89	103	121	1.14	2.00	2.95	0.74	0.86	
-25 (-13)	490	123	144	142	1.31	2.79	3.46	0.87	1.01	
-20 (- 4)	673	170	197	163	1.48	3.83	4.10	1.03	1.20	
-15 (+ 5)	902	227	264	185	1.67	5.14	4.84	1.22	1.42	
-10 (+14)	1177	297	345	207	1.87	6.73	5.64	1.42	1.65	
-5 (+23)	1499	378	439	231	2.09	8.62	6.47	1.63	1.90	
0 (+32)	1869	471	548	256	2.31	10.81	7.31	1.84	2.14	
+5 (+41)	2288	577	670	283	2.55	13.31	8.12	2.05	2.38	
+10 (+50)	2755	694	807	312	2.80	16.14	8.88	2.24	2.60	
+15 (+59)	3272	825	959	343	3.06	19.31	9.55	2.41	2.80	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal AMEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		